

# Deshydrateur Consorb DC-20 / 30 T10, T16



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR

**1,1 - 1,5 kg/h**

Débit d'air sec

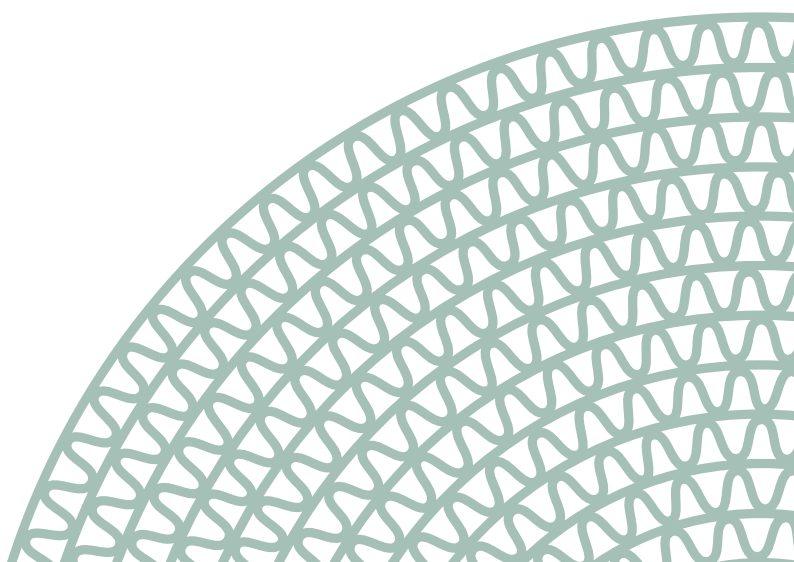
**310 - 400 m<sup>3</sup>/h**

- Roue lavable
- Panneau de contrôle protégé
- Carrosserie en inox
- Batterie autorégulante
- Poignée plate rabattable
- Accès aisé au filtre
- Longue durée de vie



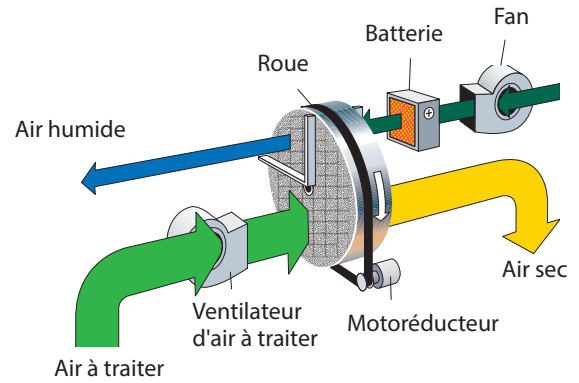
Section d'une roue déshydratante Seibu Giken. La grande quantité de canaux permet une adsorption de l'humidité très efficace.

*World leaders in dehumidification.*



# DONNEES TECHNIQUES

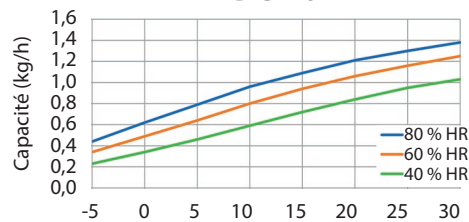
Deshydrateur type	DC-20	DC-30 T10	DC-30 T16
Capacité nominale <sup>1</sup> (kg/h)	1,1	1,3	1,5
Débit d'air sec <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)	310	400	400
Pression statique disponible (Pa)	100	85	100
Débit d'air humide <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)	60	90	70
Pression statique disponible (Pa)	80	80	80
Intensité du courant vers la batterie <sup>3</sup> [A]	7,5	8,0	12,5
Puissance totale [kW]	2,1	2,2	3,2
Fusible 230V / 50Hz, (A)	10	10	16
Poids (kg)	31	32	32



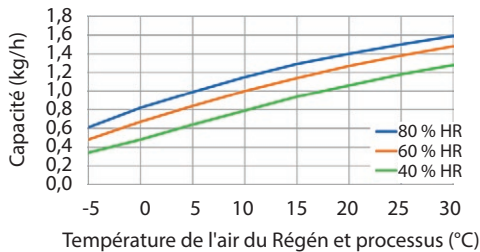
1. Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
2. Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m<sup>3</sup>. Soufflage libre.
3. Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.

# DIAGRAMME DE CORRECTION

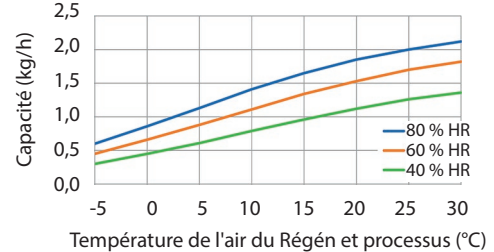
DC-20



DC-30 T10

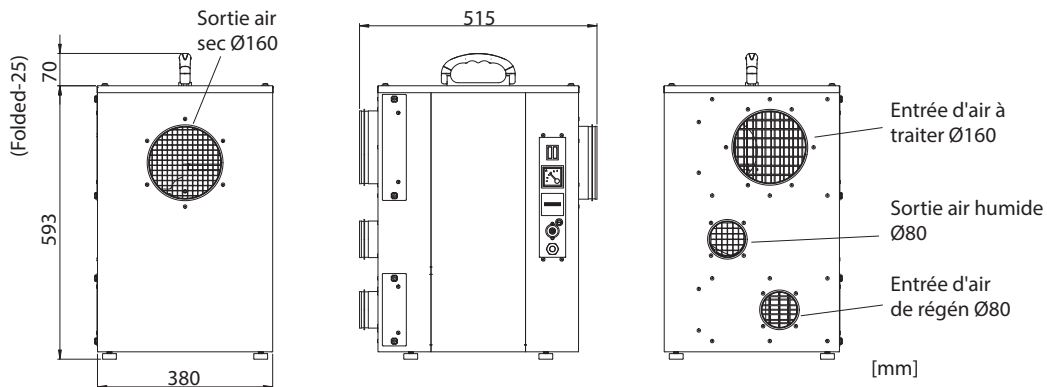


DC-30 T16



# DIMENSIONS

Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com).



Updated 18.12



Seibu giken DST Poland SP. Z O.O.  
[www.dstpoland.pl](http://www.dstpoland.pl)