

Deshydrateur Recusorb **RLZ-81, 82, 82 ICE**

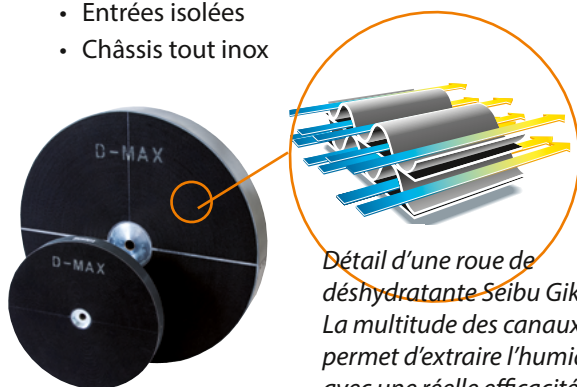
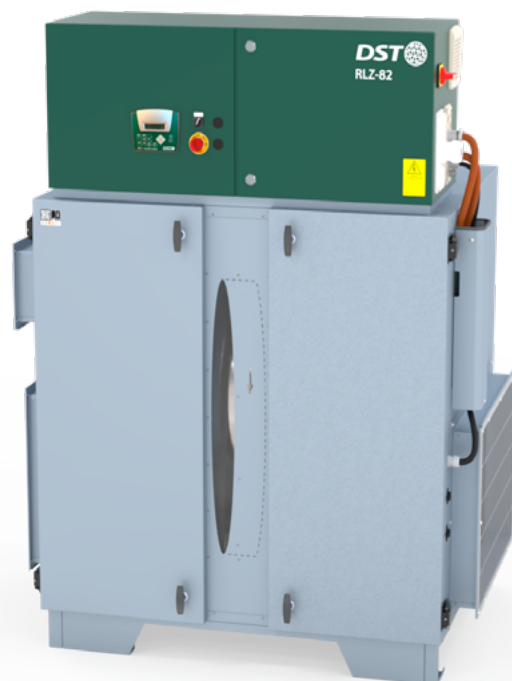


Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR
20 -27 kg/h

Débit d'air sec

3500 - 6000 m³/h

- Moteur CE avec variateur de vitesse intégré pour les ventilateurs process et régénération
- Roue lavable
- Pas de perte d'adsorbant
- Recupération de chaleur intégrée
- Basse température d'air sec
- Longue durée de vie
- Options :
 - Régénération à vapeur ou à gaz
 - Intégration de modules de traitement d'air aval ou amont
 - Ecran tactile de contrôle avec affichage graphique des données (HR,T,Débits)
 - Communication multicanal (Modbus, Profibus, Bacnet) avec système de supervision
 - Entrées isolées
 - Châssis tout inox



Détail d'une roue de déshydratante Seibu Giken. La multitude des canaux d'air permet d'extraire l'humidité avec une réelle efficacité.

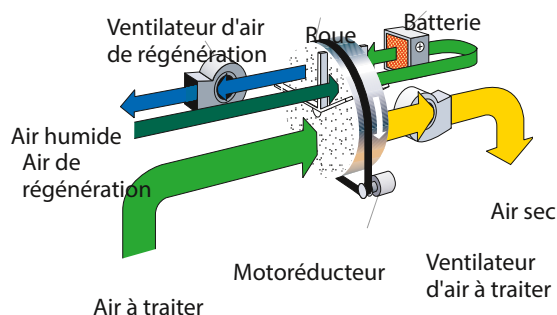
World leaders in dehumidification.

DONNEES TECHNIQUES

Deshydrateur type	RLZ-81	RLZ-82	RLZ-82 ICE
Capacité nominale ¹ (kg/h)	20	25	27
Débit d'air sec ² (m³/h)	4500	3500	6000
Pression statique disponible (Pa)	300	300	300
Débit d'air humide ² (m³/h)	750	1000	1000
Pression statique disponible (Pa)	200	200	200
Puissance de régénération ³ (kW)	24	30	30
Consommation électrique maxi (kW)	27,6	34,0	35,4
Fusible 3 x 400V / 50Hz (A)	50	63	63
Poids (kg)	307	325	345

1. Valable pour des conditions d'entrée de 20°C/60 % HR et débits d'air nominaux.
2. Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.
3. L'appareil est équipé d'une batterie de régénération électrique (standard), à gaz ou à vapeur.

PRINCIPE / DIMENSIONS

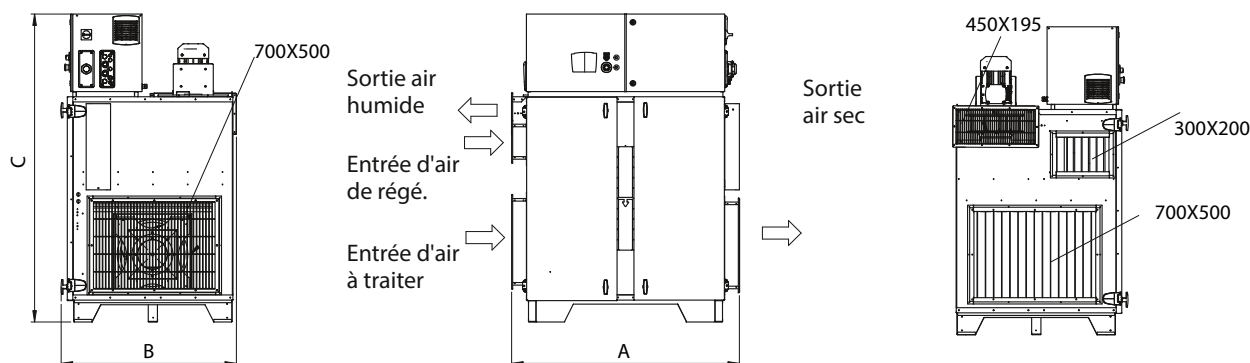


Dimensions RLZ [mm]

	RLZ-81	RLZ-82	RLZ-82 ICE
A	1309	1409	1409
B	1009	1009	1009
C	1787	1787	1787

SCHEMA

Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com



Updated 26.02



Sweden | +46 8 445 77 20
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com