

Luftentfeuchter Recusorb **RLZ-81, 82, 82 ICE**



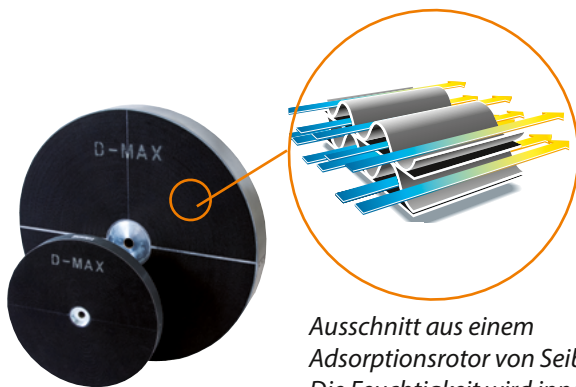
Entfeuchtungskapazität bei 20°C / 60% rF

20 -27 kg/h

Trockenluftvolumenstrom

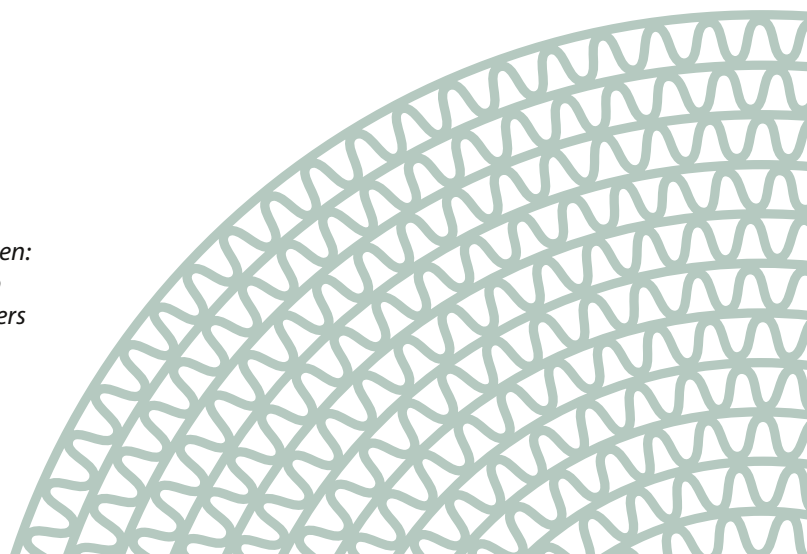
3500 - 6000 m³/h

- EC-Motor oder VSD für Prozess- und Regenerationsventilator
- Rotor waschbar
- Kein Adsorbent-Austrag
- Wärmerückgewinnung
- Niedrige Trockenluft-Temperatur
- Lange Lebensdauer
- Optionen:
 - Dampf- oder Gasregenheizung
 - Vor- und Nachbehandlungsmodule
 - Touchscreen mit Flussdiagramm der tatsächlichen Luftströme und Spulenausgänge
 - Kommunikation mit Modbus, Profibus oder Bacnet
 - Isolierte Einlässe
 - Edelstahl-Chassis



*Ausschnitt aus einem
Adsorptionsrotor von Seibu Giken:
Die Feuchtigkeit wird innerhalb
der zahlreichen Kanäle besonders
effektiv aufgenommen.*

World leaders in dehumidification.

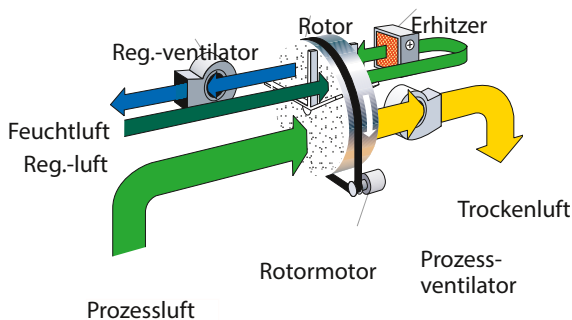


TECHNISCHE DATEN

Luftentfeuchter Typ	RLZ-81	RLZ-82	RLZ-82 ICE
Entfeuchtungskapazität ¹ (kg/h)	20	25	27
Trockenluftvolumenstrom ² (m³/h)	4500	3500	6000
bei externem Druck (Pa)	300	300	300
Feuchtluftvolumenstrom ² (m³/h)	750	1000	1000
bei externem Druck (Pa)	200	200	200
Erhitzerleistung ³ (kW)	24	30	30
Gesamtanschlussleistung (kW)	27,6	34,0	35,4
Absicherung 3 x 400V / 50Hz (A)	50	63	63
Gewicht (kg)	307	325	345

1. Bei 20°C/60% r.F
2. Bei Dichte 1,20 kg/m³
3. Erhältlich mit Elektroheizung, Dampfreister oder Gaserhitzer

PRINZIP / ABMESSUNGEN

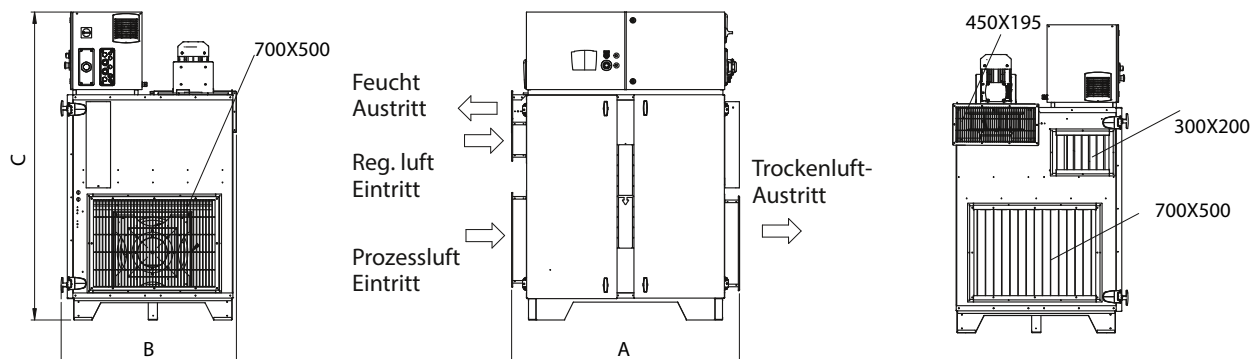


Abmessungen für serie RLZ
[mm]

	RLZ-81	RLZ-82	RLZ-82 ICE
A	1309	1409	1409
B	1009	1009	1009
C	1787	1787	1787

ZEICHNUNG

Technische Änderungen vorbehalten. Sie finden diese Zeichnung auch als PDF-Datei unter www.dst-sg.com



Updated 26.02



Sweden | +46 8 445 77 20
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com