

Avfuktare Recusorb RL-71, -71 ICE, -71L



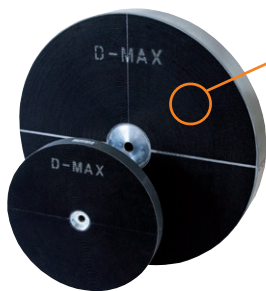
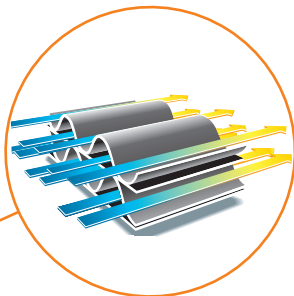
Avfuktningskapacitet vid 20°C / 60%RF

13 - 17 kg/h

Torrluftflöde

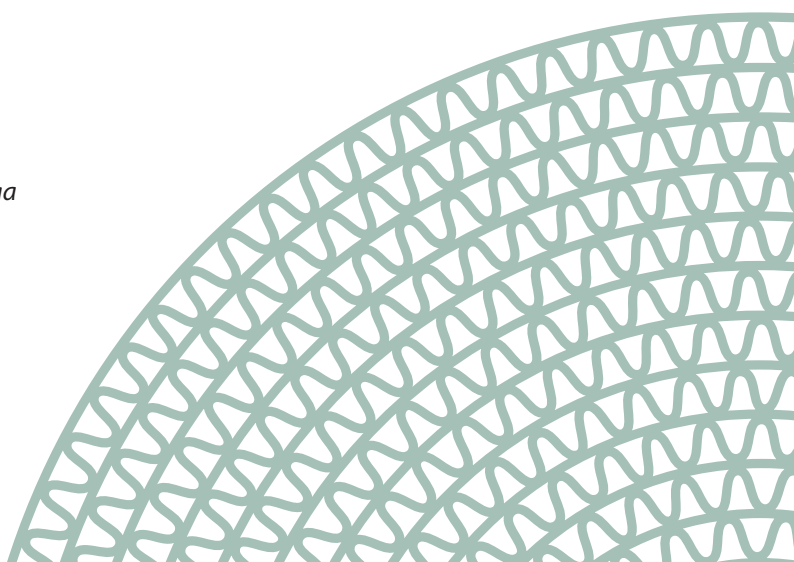
2500 - 3200 m³/h

- Utmärkta resultat i alla klimat
- Kanalanslutningar
- Inbyggd värmeåtervinning
- Rostfritt chassi
- F7 filter
- Tvättbar rotor
- Möjliga inbyggda tillbehör:
 - Frekvensomvandlare
 - Linjär styrning av värmaren
 - Kondensisolering
 - Panelmonterad styrning av fukt och dagpunktkontroll



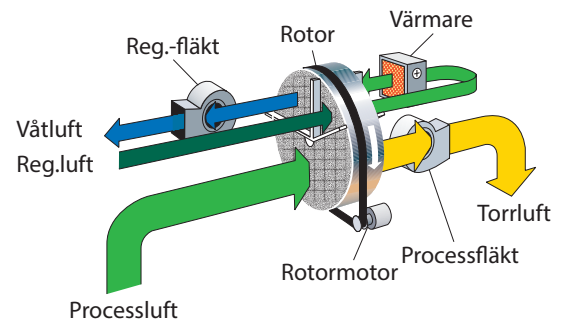
Utsnitt ur en avfuktarrotor från Seibu Giken. Tack vare de många kanalerna i D-MAX rotorn tas fukten upp extra effektivt.

World leaders in dehumidification.



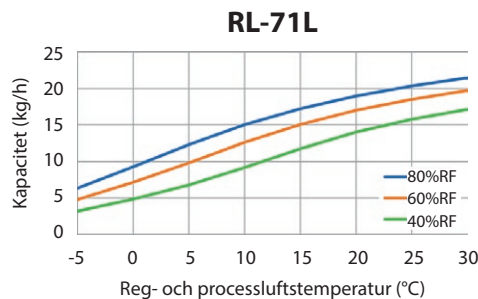
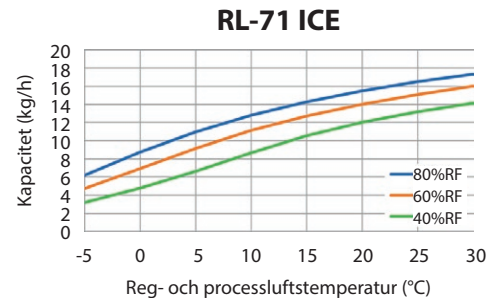
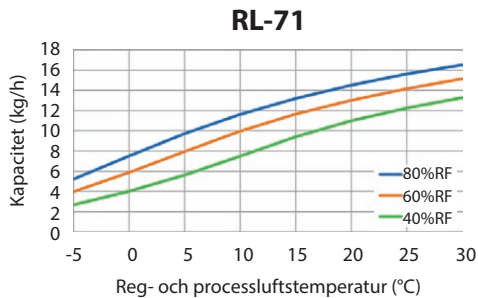
TEKNISKA DATA

Avfuktarmodell	RL-71	RL-71 ICE	RL-71L
Nominell kapacitet ¹ (kg/h)	13	14	17
Torrluftflöde ² (m ³ /h)	2500	3000	3200
Vid externt statiskt tryck (Pa)	400	400	200
Vätluftflöde ² (m ³ /h)	800	800	1000
Vid externt statiskt tryck (Pa)	300	300	200
Värmareffekt ³ (kW)	17	17	24
Anslutningseffekt (kW)	20,3	21,1	28,1
Avsäkring 3 x 400V 50Hz (A)	40	40	50
Vikt (kg)	190	195	196



1. Gäller vid 20°C/60%RF. Se nedanstående diagram för andra fall.
2. Luftflöde vid densitet 1,20 kg/m³.
3. I standardutförande är aggregatet utrustat med elvärmare. Ångbatteri och varmvattenbatteri finns som tillval.

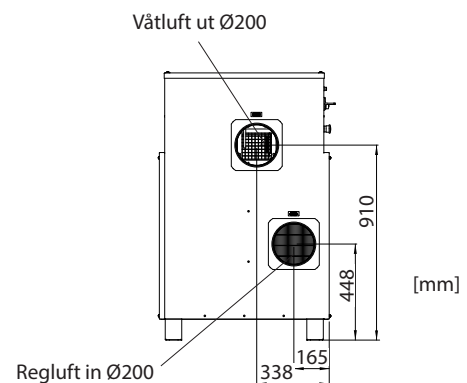
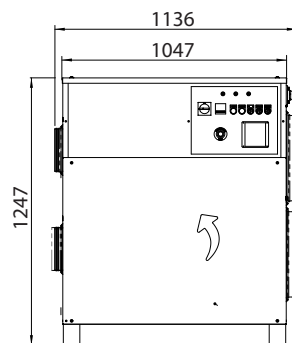
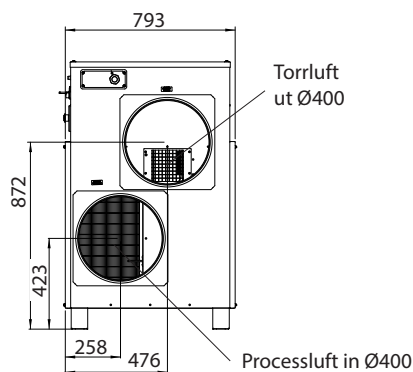
KORREKTIONS-DIAGRAM



Enligt sorptionsprincipen kommer den torra luften följa entalpin linjen plus 3–5°C vilket resulterar i cirka 15°C högre torrlufttemperatur jämfört med processlufts temperaturen. För mer information, kontakta din DST representant.

DIMENSIONER

Rätten till ändringar utan föregående meddelande förbehålls. Installationsritning finns att ladda ner från www.dst-sg.com



Updated 18.12



Sweden | +46 8 445 77 20
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com