

LITIUMBATTERIER



- Garantera kvaliteten och prestandan
- Förlängd hållbarhet
- Spara energi

Fuktighet skapar stora problem för litiumbatteritillverkare då litium reagerar starkt med fukt. Kontrolleras luften och fuktigheten i produktionslokalerna undviks reaktionerna och batteritillverkare kan garantera sin kvalitet.

2011 gjorde DSTs dotterbolag, DST China, sin första luftavfuktarinstallation hos ett litiumbatteri företag i Kina. Det visade sig vara den första av många installationer hos olika batteriföretag. Marknaden för litiumbatterier har vuxit markant de senaste åren och förväntas att växa ytterligare. Tillverkningsprocessen av litiumbatterier kräver en av de högsta luftfuktighetskontrollerna på marknaden, det måste vara under 1% relativ fuktighet för att batterierna inte ska påverkas. Blir det för fuktigt i tillverkningsrummet kan litiumet reagera med fuktigheten och bilda litiumhydroxid och väte. Alltså skulle både kvaliteten, prestandan och hållbarheten försämrats avsevärt om litiumbatterierna kommer i kontakt med fukt. Därmed går det inte att tillverka litium utan att kontrollera luftfuktigheten.

För att undvika dessa problem med fukt så avfuktas produktionslokalerna. Det innebär att produktionslokalerna blir renrum där det ventilationen blandas med returluft och behandlas av avfuktaren så att både temperaturen och fukthalten kontrolleras i samma aggregat. DST har kunskapen att göra dessa installationer på ett sätt som även är energieffektivt. För ett litiumbatteri företag innebär en luftavfuktninginstallation från DST att de kan garantera kvaliteten och hållbarheten på sina produkter samtidigt som de blir mer energieffektiva.



Några av DSTs referenser inom litiumbatteritillverkning:

Beijing Dalutaiji battery ltd.
Bolixun Li-poly Battery Co., Ltd.
BYD Lithium Battery Co., Ltd,
China aviation lithium battery Co, Ltd,
Guangdong Jiefeng Air Conditioning Co. Ltd.
Guangzhou Yi'an new energy ltd.
Nanjing LG Chem New Energy Battery Co., Ltd,
Shenzhen Kebiao purifying equipment Co., Ltd

Vill du veta mer? Besök oss på
www.dst-sg.com

World leaders in dehumidification.

Seibu Giken DST AB

VÄLJ RÄTT AVFUKTARE

Det finns en avfuktare från Seibu Giken DST för varje fuktproblem. DST arbetar ständigt med att förbättra och utveckla produktsortimentet. Besök oss gärna på www.dst-sg.com och hitta din närmaste DST representant för vidare information.

Varför avfukta?

Avfuktning är ett kostnadseffektivt sätt att lösa de ofta dyrbara problem som fukt kan orsaka, såsom rost, kondens, isbildning, mögel samt störningar i produktionscyklar. DSTs representanter har erfarenhet av avfuktninglösningar för allt från lager, frysrum, saneringsbranschen och byggnader samt klimatlösningar för processindustrin.

Seibu Giken DST AB

DST är idag en av världens främsta leverantörer av sorptionsavfuktare. DST startades 1985 och har idag representanter i fler än 40 länder världen över. Sedan 1993 är DST dotterbolag till Japanska Seibu Giken Co Ltd. som tillverkar rotorerna för bl.a. avfuktning, VOC-rotorer och värmeåtervinning.



Avfuktare RF-102 ur DSTs Flexisorb serie



Rostfria aggregat från Seibu Giken DST. Från vänster DR-010B, DC-5, AQ-31L



Seibu Gikens huvudkontor i Fukuoka, Japan

Updated 19.03



Sweden | +46 8 445 77 20
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com