

# Deshumidificador Recusorb **DR-31 T10**



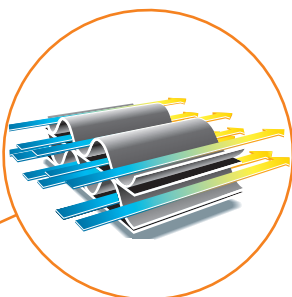
*Capacidad de deshumidificación a 20°C / 60%RH*

**1,6 kg/h**

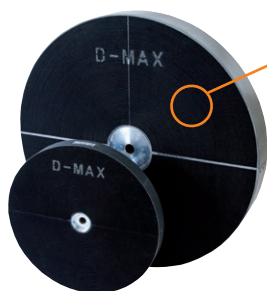
*Caudal de aire seco*

**310 m<sup>3</sup>/h**

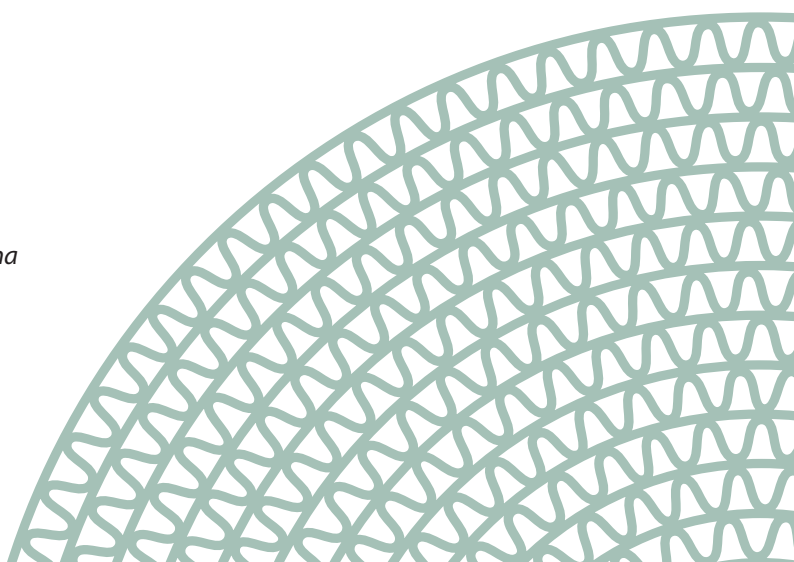
- Rotor lavable
- No pierde desecante
- Chasis en acero inoxidable
- Fácil mantenimiento
- Larga duración
- Calentador auto-regulable



*Sección de un rotor desecante de Seibu Giken. El gran número de canales consigue que la humedad sea absorbida con una gran eficacia.*

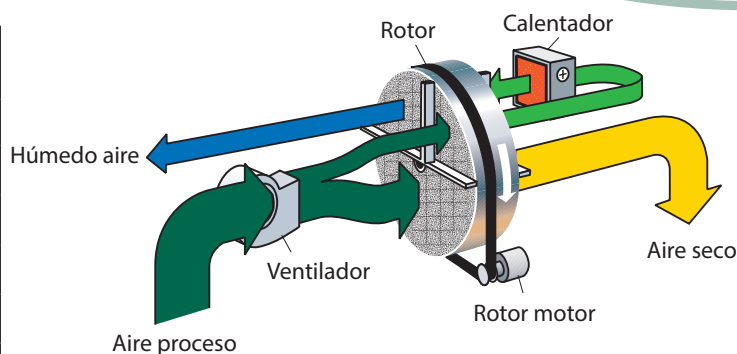


*World leaders in dehumidification.*



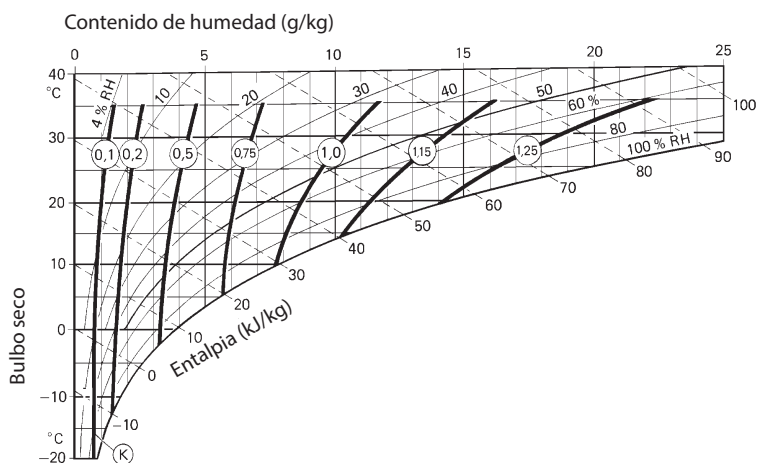
# DATOS TÉCNICOS

Modelo de deshumidificador	DR-31 T10
Capacidad de secado <sup>1</sup> (kg/h)	1,6
Caudal aire seco <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)	310
Presión estática externa (Pa)	350
Caudal aire húmedo <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)	110
Potencia de la resistencia <sup>3</sup> [A]	8
Potencia total (kW)	2,1
Fusible de alimentación 230V / 50Hz (A)	10
Peso (kg)	28



1. Válido para condiciones de entrada de 20°C/60%RH. Para otras condiciones la capacidad se calculará usando el factor de corrección del diagrama de abajo.
2. Caudal volumétrico de densidad 1.20 kg/m<sup>3</sup>.
3. Caudal volumétrico de densidad 1.20 kg/m<sup>3</sup>. Free blowing.
4. El diseño del calentador PTC permite regular la potencia controlando el flujo de aire húmedo.

# DIAGRAMA DE CORRECCIÓN



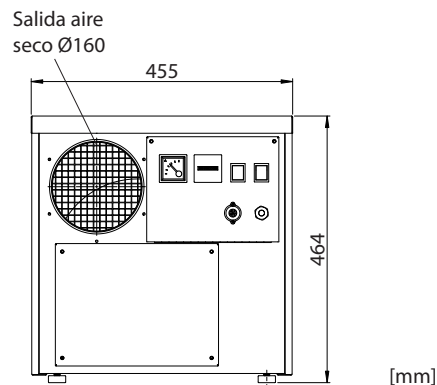
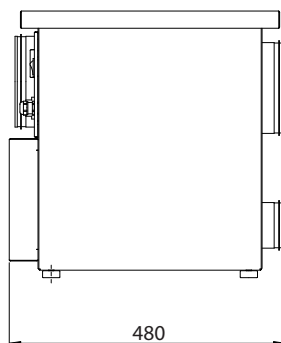
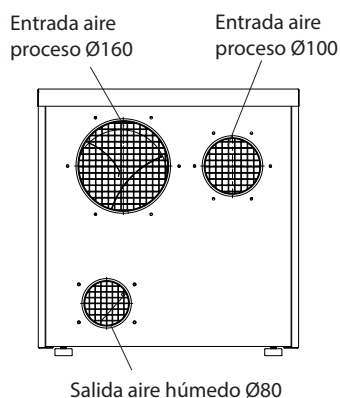
La temperatura del aire seco en el flujo de aire nominal se calcula mediante:

$$t_{out} = t_{in} + (K \times 4) + 3$$

La capacidad de deshumidificación se estima como la capacidad nominal de arriba, multiplicado por factor  $K$  en el diagrama de corrección.

# DIMENSIONES

Sujeto a cambios sin notificación previa. Descargue los planos de instalación en [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com)



Updated 19.01



Sweden | +46 8 445 77 20  
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com