

# Deshumidificador Consorb DC-50R



*Capacidad de deshumidificación a 20°C / 60%RH*

**3 kg/h**

*Caudal de aire seco*

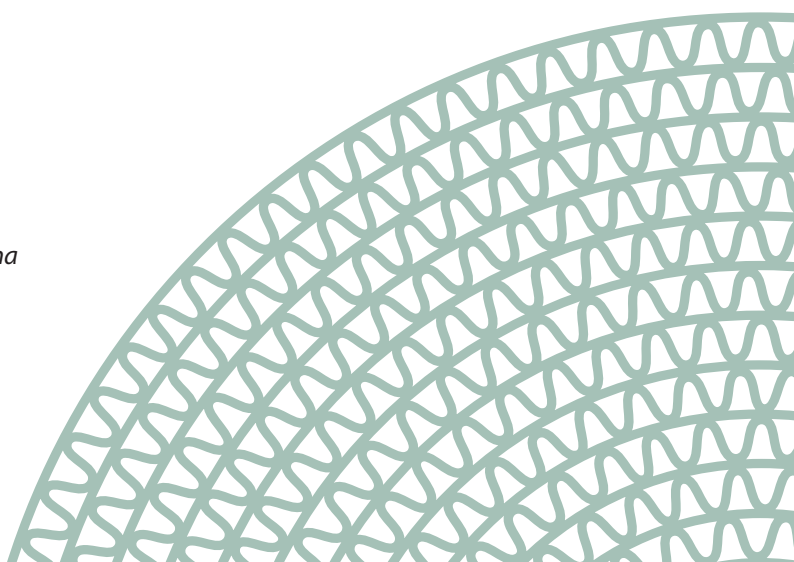
**550 m<sup>3</sup>/h**

- Rotor lavable
- Sin pérdida de desecante
- Estructura en acero inoxidable
- Fácil mantenimiento
- Larga vida útil



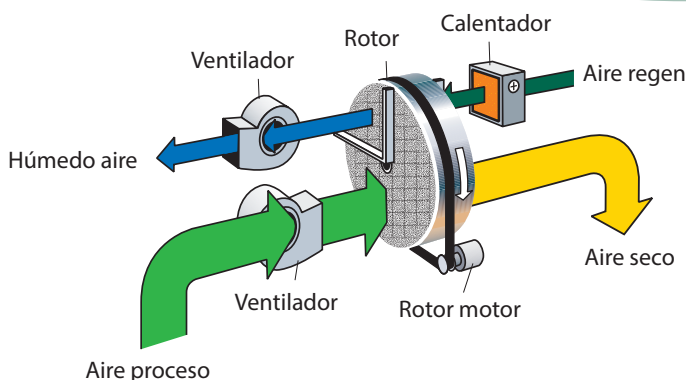
*Sección de un rotor desecante de Seibu Giken. El gran número de canales consigue que la humedad sea absorbida con una gran eficacia.*

*World leaders in dehumidification.*



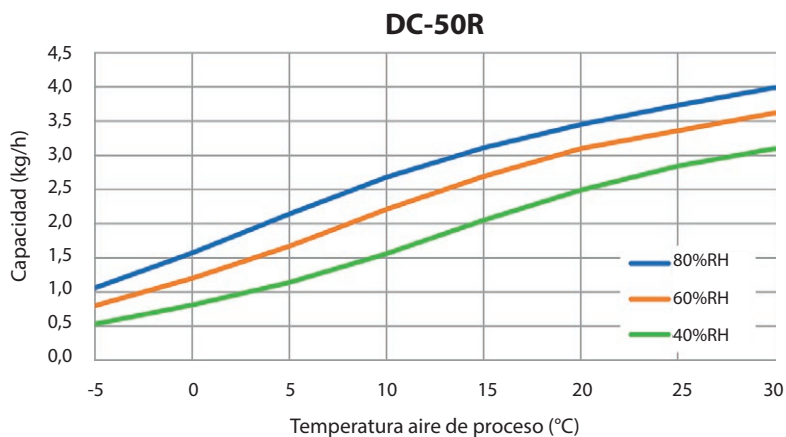
# DATOS TÉCNICOS

Modelo de deshumidificador	DC-50R
Capacidad de secado <sup>1</sup> (kg/h)	3,0
Caudal aire seco <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)	550
Presión estática externa (Pa)	150
Caudal aire húmedo <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)	150
Presión estática externa (Pa)	100
Potencia de la resistencia <sup>3</sup> [A]	5,0
Potencia total (kW)	5,5
Fusible de alimentación 3x400V/50Hz, (A)	16
Peso (kg)	63



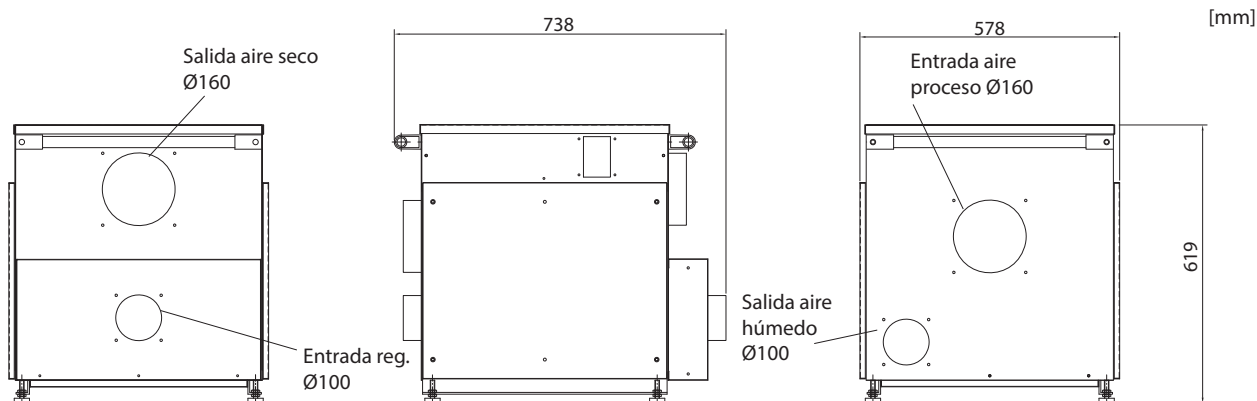
1. Válido para condiciones de entrada 20°C / 60%RH.
2. Volumen del caudal para una densidad de 1.20 kg/m<sup>3</sup>.

# DIAGRAMA DE CORRECCIÓN



# DIMENSIONES

Sujeto a cambios sin notificación previa. Descargue los planos de instalación en [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com)



Updated 19.01



Sweden | +46 8 445 77 20  
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com