

Deshumidificador Recusorb **RL-60R, 60LR**



Capacidad de deshumidificación a 20°C / 60%RH

4 - 5 kg/h

Caudal de aire seco

850 - 1000 m³/h

- Excelente rendimiento en todos los climas
- Conexión de conductos
- Recuperación de calor integrada
- Estructura y paneles en acero inoxidable
- Rotor D-MAX muy eficiente
- Opciones:
 - Variador de frecuencia para el control de caudales
 - Control de la capacidad Lineal
 - Control de humedad/punto de rocío con sensor de panel
 - Filtros F7
 - Entradas aisladas para ayudar a evitar la condensación

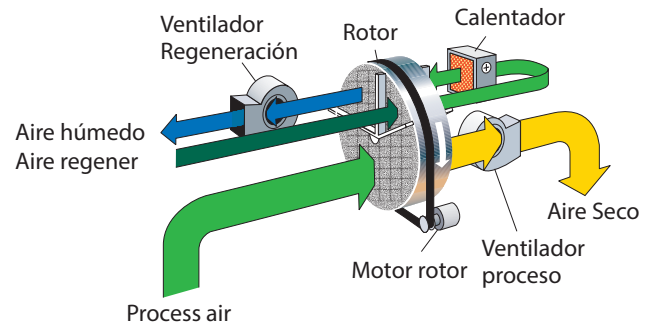


Sección de un rotor desecante de Seibu Giken. El gran número de canales consigue que la humedad sea absorbida con una gran eficacia.

World leaders in dehumidification.

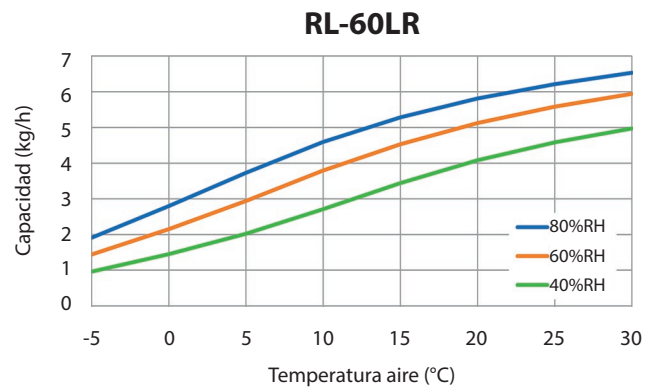
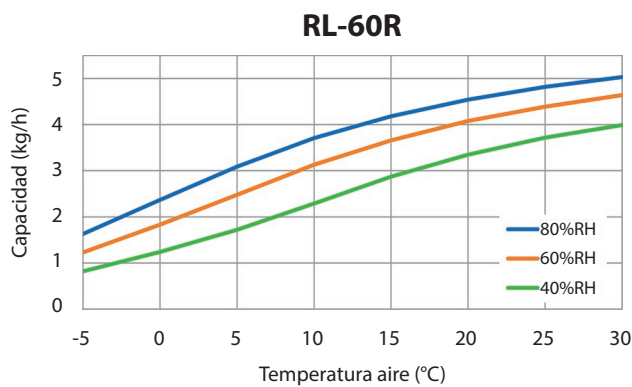
DATOS TÉCNICOS

Modelo de deshumidificador	RL-60R	RL-60LR
Capacidad de secado ¹ (kg/h)	4,0	5,0
Caudal aire seco ² (m ³ /h)	850	1000
Presión estática externa (Pa)	300	100
Caudal aire húmedo ² (m ³ /h)	180	250
Presión estática externa (Pa)	250	200
Potencia de la resistencia ³ [A]	5,4	7,5
Potencia total (kW)	6,0	8,3
Fusible de alimentación 3 x 400V 50Hz (A)	16	16
Peso (kg)	68	68



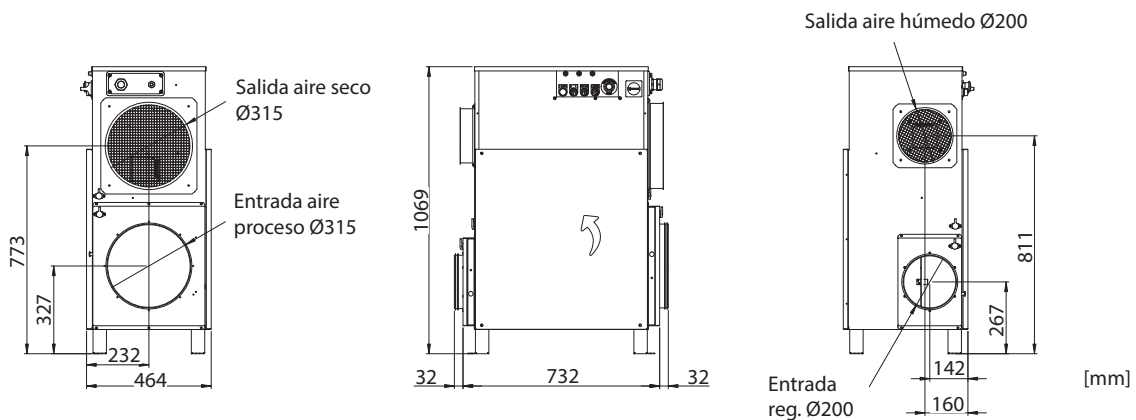
- Válido para condiciones de entrada 20°C/ 60%RH. Para otras condiciones de entrada, la capacidad se puede calcular utilizando el diagrama de corrección que se muestra más abajo.
- Volumen del caudal para una densidad de 1,20 kg/m³.

DIAGRAMA DE CORRECCIÓN



DIMENSIONES

Sujeto a cambios sin notificación previa. Descargue los planos de instalación en www.dst-sg.com



Updated 19.01



Sweden | +46 8 445 77 20
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com