

Deumidificatore Recusorb **RL-60R, 60LR**



Capacità di deumidificazione a 20°C / 60%RH

4 - 5 kg/h

Portata aria

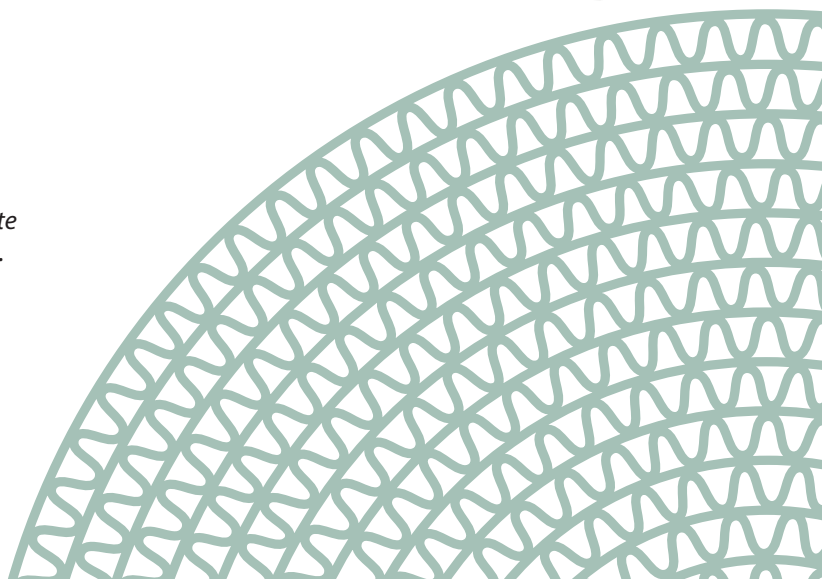
850 - 1000 m³/h

- Prestazioni eccellenti in tutti gli ambienti
- Predisposizione canali
- Recupero calore integrato
- Struttura in acciaio inossidabile
- Rotore D-MAX ad alta efficienza
- Opzioni:
 - Inverter per il controllo della portata d'aria
 - Controllo lineare della capacità
 - Controllo umidità/ punto di rugiada
 - Filtri F7
 - Ingressi isolati per evitare condensa



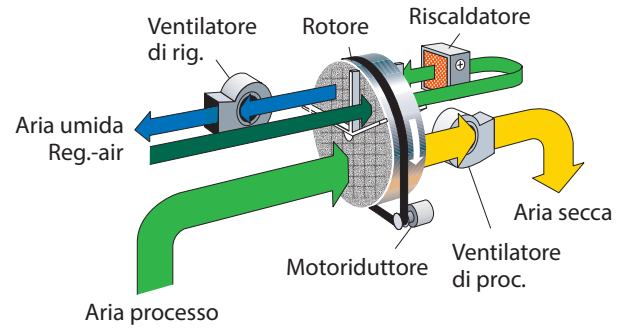
Sezione di un rotore per deumidificatore Seibu Giken. L'alto numero di canali permette un alto livello di adsorbimento.

World leaders in dehumidification.



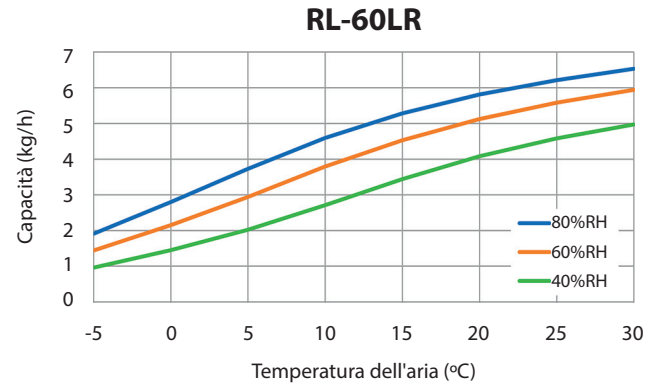
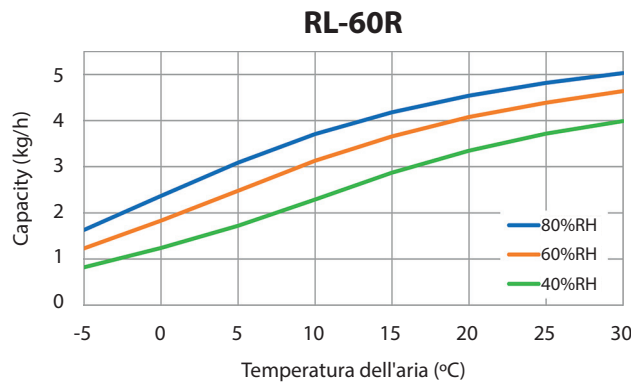
DATI TECNICI

Modello deumidificatore	RL-60R	RL-60LR
Capacità nominale ¹ (kg/h)	4,0	5,0
Portata aria secca ² (m ³ /h)	850	1000
a pressione statica (Pa)	300	100
Portata aria umida ² (m ³ /h)	180	250
a pressione statica (Pa)	250	200
Potenza riscaldatore (kW)	5,4	7,5
Potenza totale (kW)	6,0	8,3
Fusibili alimentazione 3 x 400V 50Hz (A)	16	16
Peso (kg)	68	68



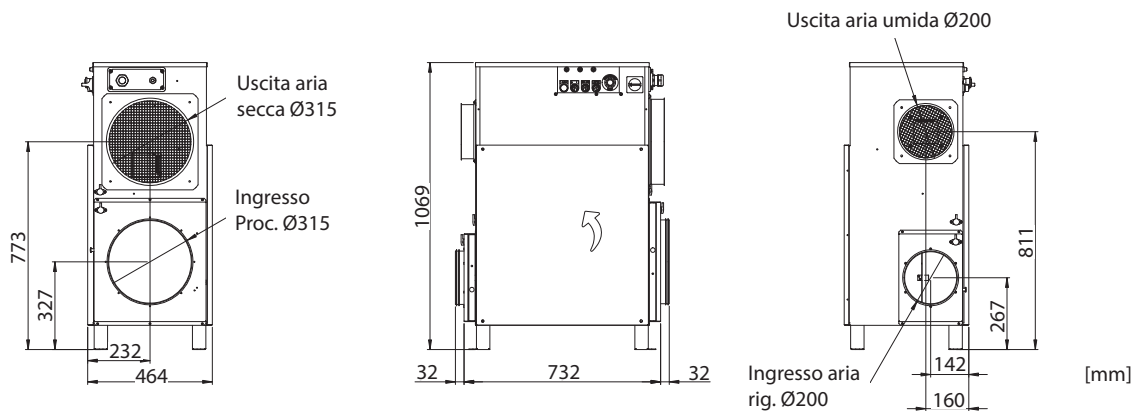
1. Condizioni aria entrante 20°C/60%RH. Per altre condizioni d'ingresso, la capacità può essere calcolata con il fattore di correzione determinato dal diagramma mostrato sotto.
2. Portata d'aria con densità 1,20 kg/m³.

DIAGRAMMA DI CORREZIONE



DIMENSIONI

Soggetto a cambiamenti senza preavviso. Scarica gli schemi d'installazione su www.dst-sg.com



Updated 19.04