

Deshydrateur Recusorb **DR-20B / 30D**



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR

0,8 - 1,1 kg/h

Débit d'air sec

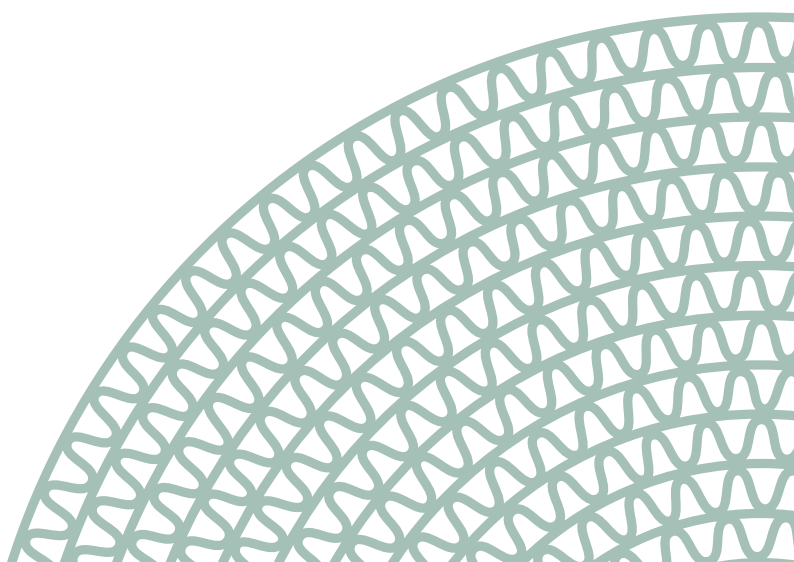
330 - 360 m³/h

- Roue lavable
- Panneau de contrôle protégé
- Carrosserie en inox
- Batterie autorégulante
- Poignée plate rabattable
- Accès aisé au filtre
- Longue durée de vie



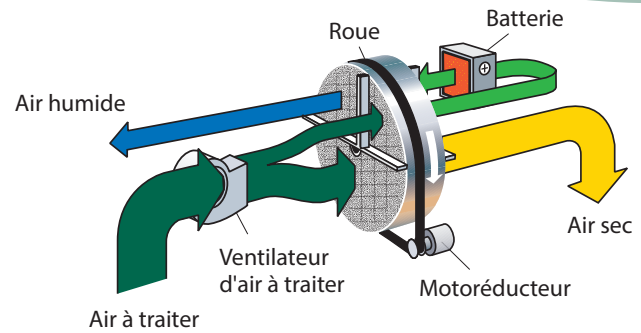
Section d'une roue déshydratante Seibu Giken. La grande quantité de canaux permet une adsorption de l'humidité très efficace.

World leaders in dehumidification.



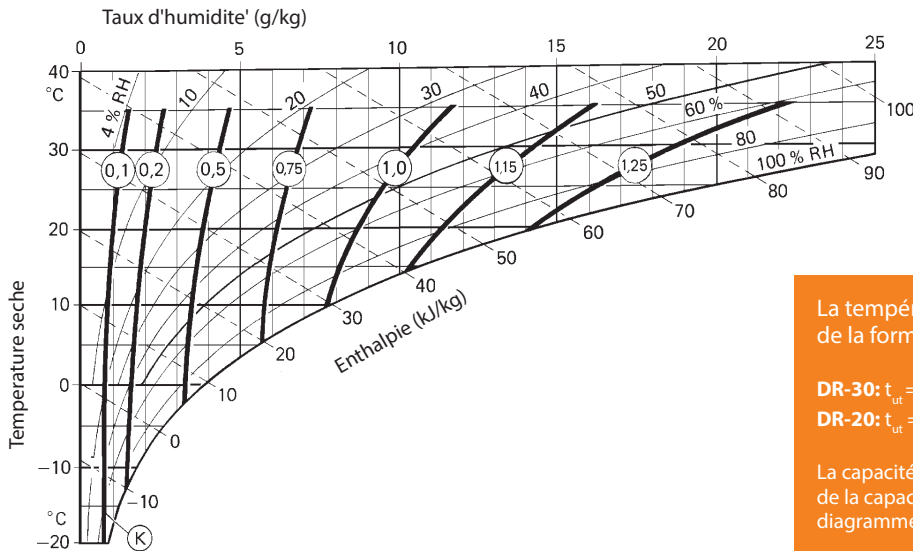
DONNEES TECHNIQUES

Deshydrateur type	DR-20B	DR-30D
Capacité nominale ¹ (kg/h)	0,8	1,1
Débit d'air sec ² (m ³ /h)	330	360
Débit d'air humide ² (m ³ /h)	60	75
Puissance de régénération ³ (A)	4,5	6,5
Consommation électrique maxi (kW)	1,2	1,7
Fusible 230V / 50Hz (A)	10	10
Poids (kg)	15	17



1. Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
2. Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³. Soufflage libre.
3. Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.

DIAGRAMME DE CORRECTION



La température de l'air sec est calculée à partir de la formule ci-dessous:

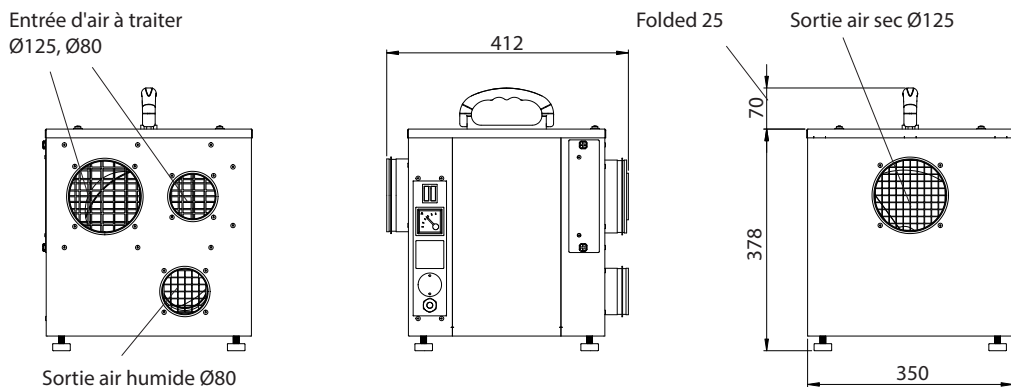
$$\text{DR-30: } t_{\text{ut}} = t_{\text{in}} + (K) \times 10 + 3^{\circ}\text{C}$$

$$\text{DR-20: } t_{\text{ut}} = t_{\text{in}} + (K) \times 7 + 3^{\circ}\text{C}$$

La capacité de déshumidification est calculée à partir de la capacité nominale x par le facteur (K) du diagramme de correction.

DIMENSIONS

Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com



Updated 18.12



Sweden | +46 8 445 77 20
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com