

Deshydrateur Consorb DC-50R



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR

3 kg/h

Débit d'air sec

550 m³/h

- Roue lavable
- Pas de perte d'adsorbant
- Carrosserie en inox
- Batterie autorégulante
- Maintenance aisée
- Longue durée de vie

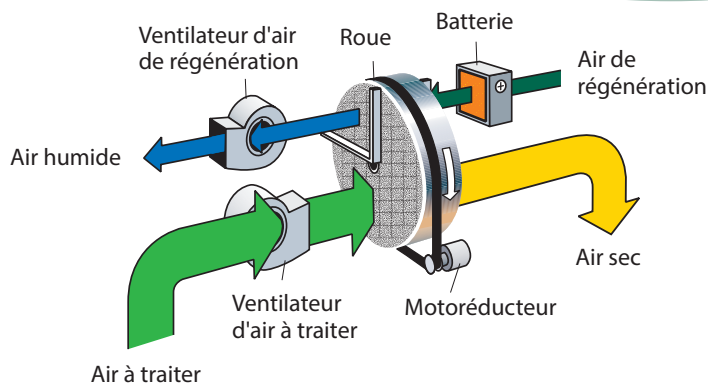


Section d'une roue déshydratante Seibu Giken. La grande quantité de canaux permet une adsorption de l'humidité très efficace.

World leaders in dehumidification.

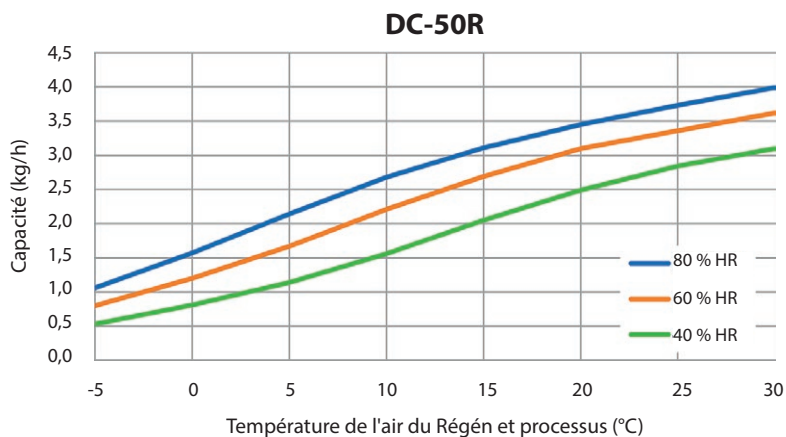
DONNEES TECHNIQUES

Deshydrateur type	DC-50R
Capacité nominale ¹ (kg/h)	3,0
Débit d'air sec ² (m ³ /h)	550
Pression statique disponible (Pa)	150
Débit d'air humide ² (m ³ /h)	150
Pression statique disponible (Pa)	100
Puissance de régénération (kW)	5,0
Consommation électrique maxi (kW)	5,5
Fusible 3 x 400 V / 50Hz, (A)	16
Poids (kg)	63



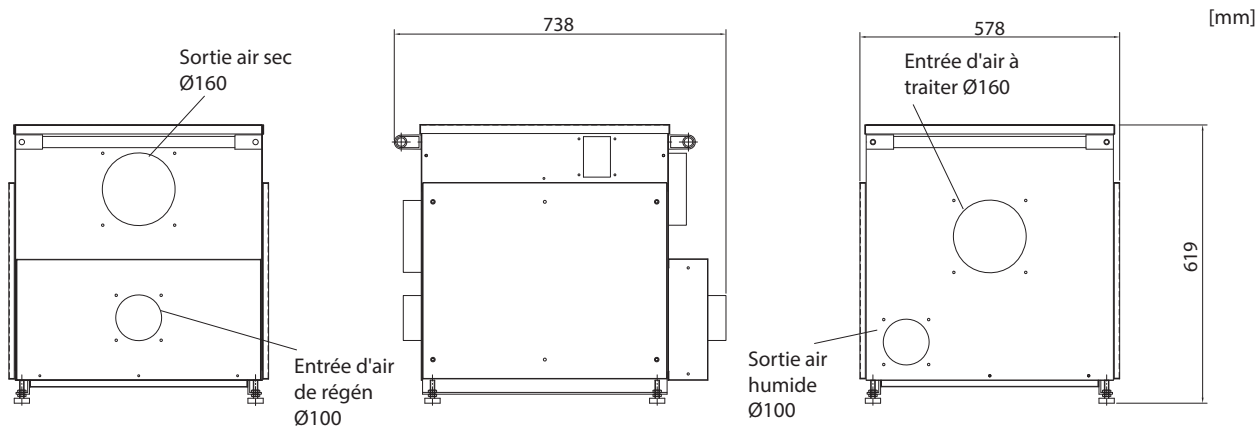
1. Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
2. Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.

DIAGRAMME DE CORRECTION



DIMENSIONS

Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com.



Updated 18.12



Sweden | +46 8 445 77 20
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com