

Deshydrateur Consorb DC-31 T10, T16



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR
1,4 - 2,1 kg/h

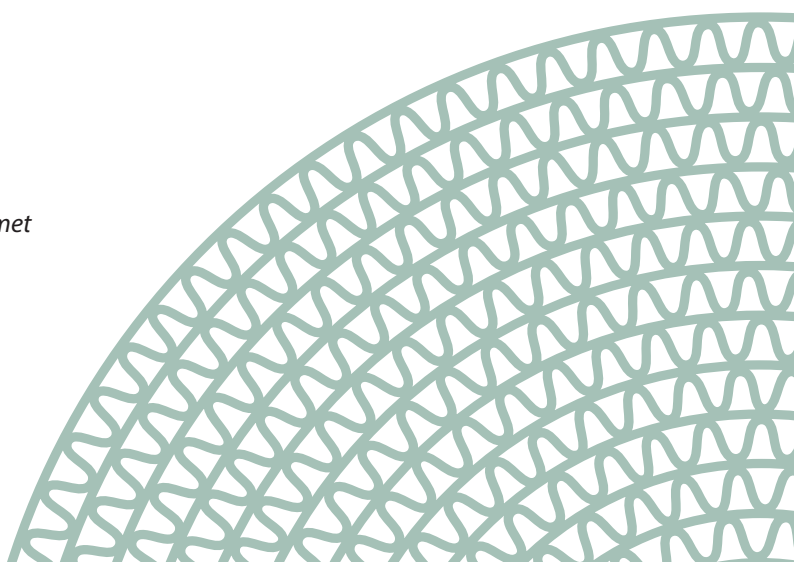
Débit d'air sec
300 - 490 m³/h

- Roue lavable
- Pas de perte d'adsorbant
- Carrosserie en inox
- Batterie autorégulante
- Maintenance aisée
- Longue durée de vie



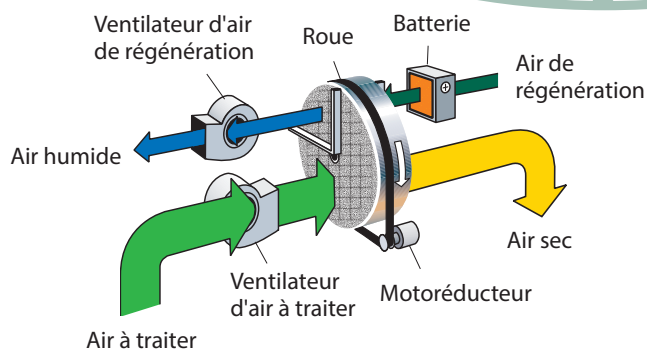
Détail d'une roue de déshydratante Seibu Giken. La multitude des canaux d'air permet d'extraire l'humidité avec une réelle efficacité.

World leaders in dehumidification.



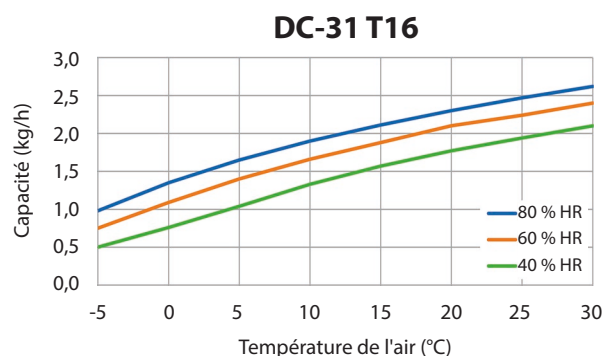
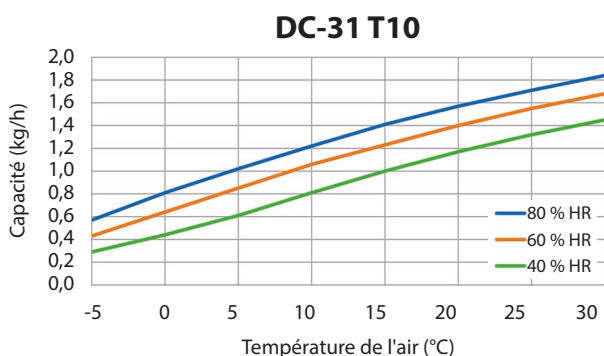
DONNEES TECHNIQUES

Deshydrateur type	DC-31 T10	DC-31 T16
Capacité nominale ¹ (kg/h)	1,4	2,1
Débit d'air sec ² (m ³ /h)	300	490
Débit d'air humide ² (m ³ /h)	90	85
Puissance de régénération ³ (A)	8	13
Consommation électrique maxi (kW)	2,1	3,4
Fusible 230V / 50Hz (A)	10	16
Poids (kg)	30	32



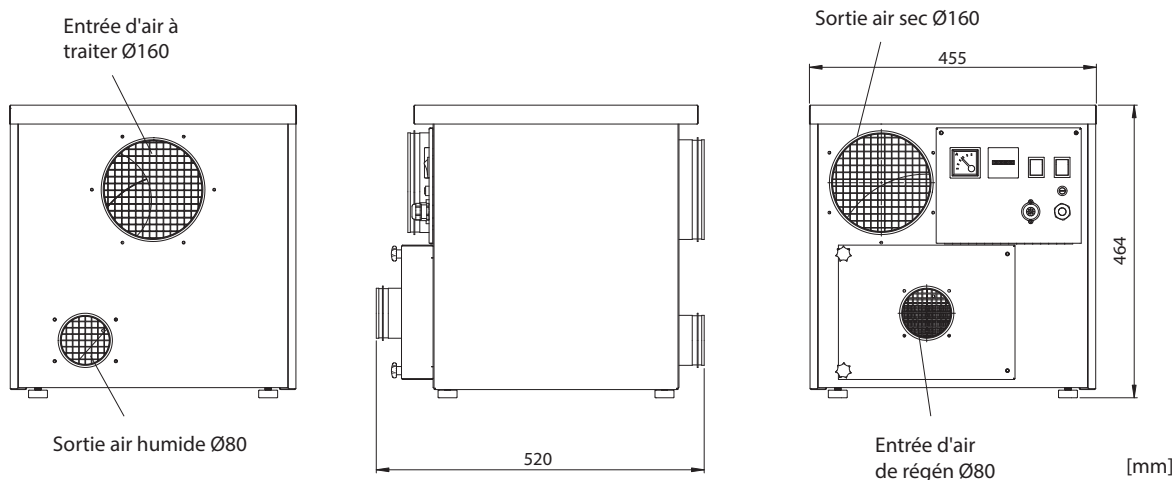
1. Valable pour des conditions d'entrée de 20°C/60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
2. Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³. Soufflage libre.
3. Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.

DIAGRAMME DE CORRECTION



DIMENSIONS

Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com



Updated 18.12



Sweden | +46 8 445 77 20
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com