

Deshydrateur Recusorb RL-71, -71 ICE, -71L



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR

13 - 17 kg/h

Débit d'air sec

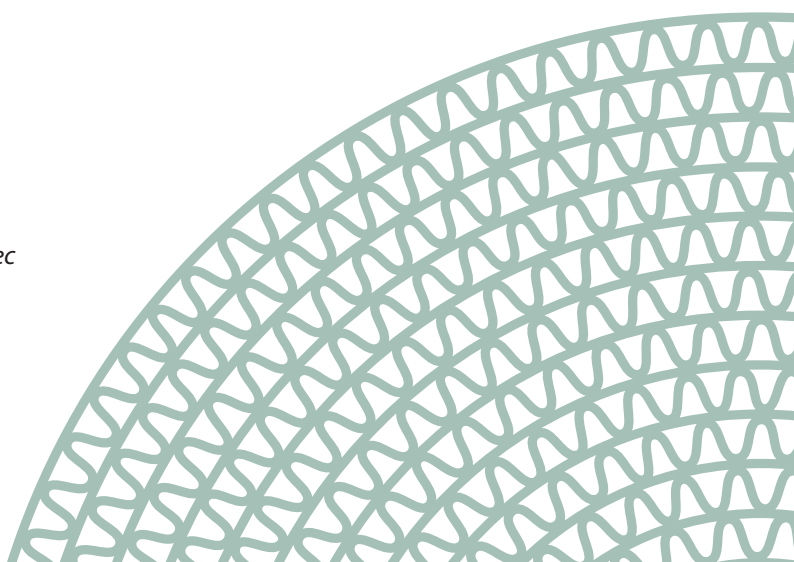
2500 - 3200 m³/h

- Excellente performance tous climats
- Récupération de chaleur intégrée
- Raccordements gaines
- Chassis tout inox
- F7 filtres
- Roue lavable
- Options intégrées possibles:
 - Convertisseur de fréquence
 - Contrôle linéaire de la batterie régénération
 - Isolation contre les risques de condensation



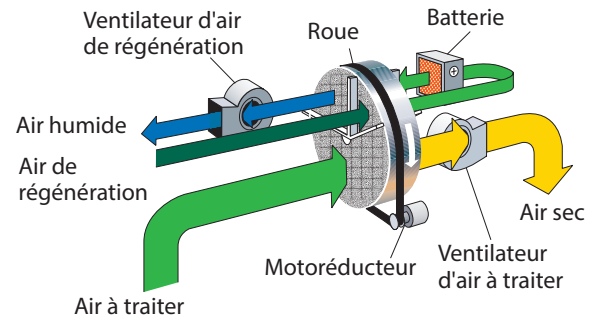
Détail d'une roue de déshydratante Seibu Giken. La multitude des canaux d'air permet d'extraire l'humidité avec une réelle efficacité.

World leaders in dehumidification.



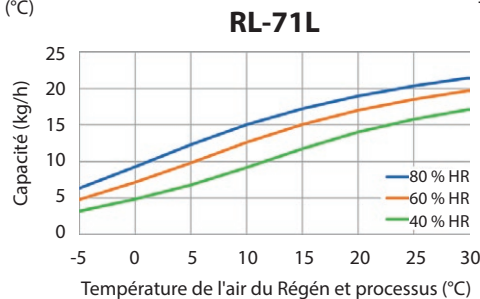
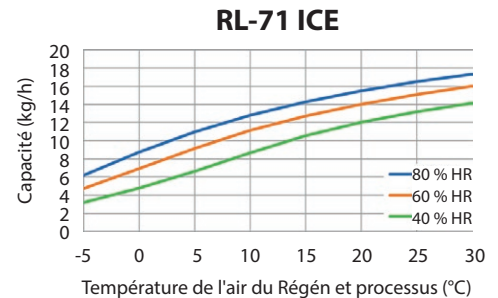
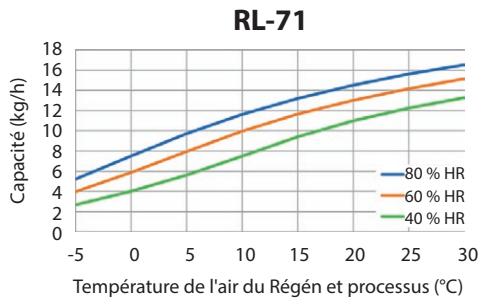
DONNEES TECHNIQUES

Deshydrateur type	RL-71	RL-71 ICE	RL-71L
Capacité nominale ¹ (kg/h)	13	14	17
Débit d'air sec ² (m ³ /h)	2500	3000	3200
Pression statique disponible (Pa)	400	400	200
Débit d'air humide ² (m ³ /h)	800	800	1000
Pression statique disponible (Pa)	300	300	200
Puissance de régénération ³ (kW)	17	17	24
Consommation électrique maxi (kW)	20,3	21,1	28,1
Fusible 3 x 230/400V 50Hz (A)	40	40	50
Poids (kg)	190	195	196



1. Valable pour des conditions d'entrée de 20°C/60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
2. Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.
3. L'appareil est équipé en standard d'une batterie électrique. Une batterie vapeur est également disponible sur demande.

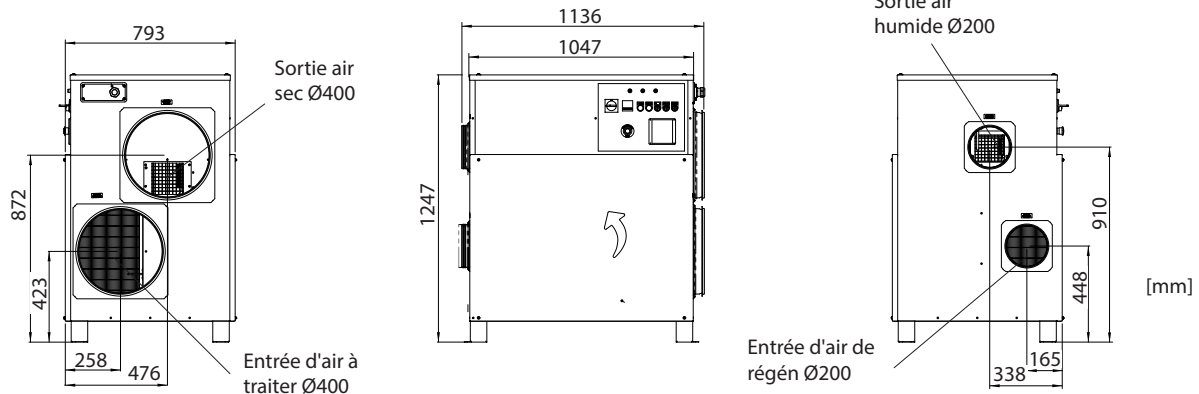
DIAGRAMME DE CORRECTION



Selon le principe de dessiccation par adsorption, la température de l'air sec suit la courbe isenthalpique avec un décalage de + 3°C à + 5°C. En plein fonctionnement, la température de sortie d'air sec s'accroît donc de 15° environ par rapport à la température d'entrée de l'air à traiter.

DIMENSIONS

Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com



Updated 18.12



Sweden | +46 8 445 77 20
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com