

Luftentfeuchter Recusorb **RL-71, -71 ICE, -71L**



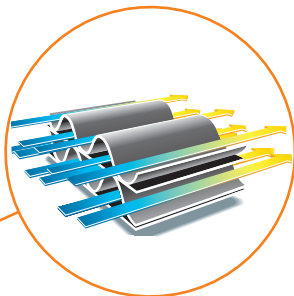
Entfeuchtungskapazität bei 20°C / 60% rF

13 - 17 kg/h

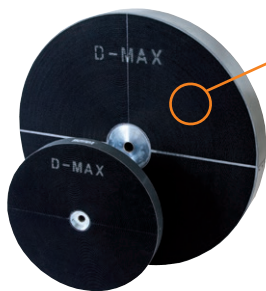
Trockenluftvolumenstrom

2500 - 3200 m³/h

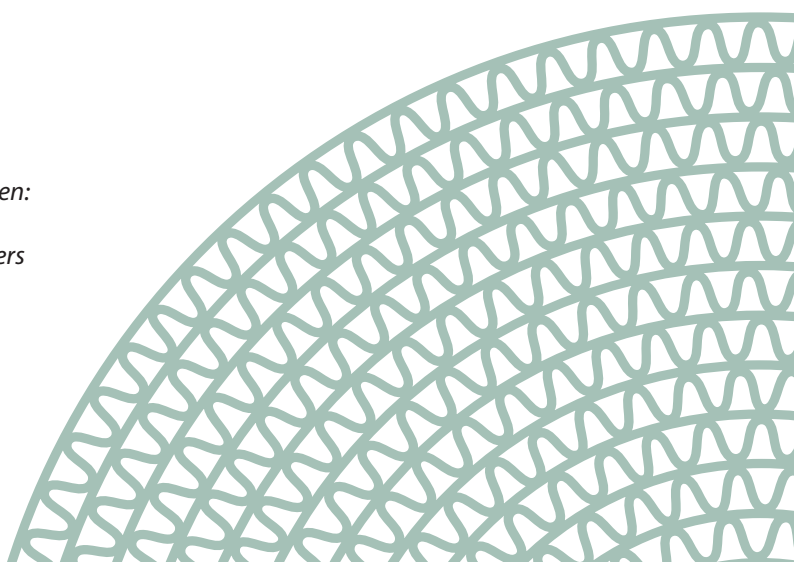
- Exzellente Leistung in allen Klimata
- Integrierte Wärmerückgewinnung
- Anschlussstutzen für Lüftungsrohre
- Gehäuse aus Edelstahl
- F7 Filter
- Waschbarer Rotor
- Mögliche Optionen:
 - Frequenzumformer
 - Linear ansteuerbarer Regenerationserhitzer
 - Isolation zur Kondensatvermeidung



*Ausschnitt aus einem
Adsorptionsrotor von Seibu Giken:
Die Feuchtigkeit wird innerhalb
der zahlreichen Kanäle besonders
effektiv aufgenommen.*

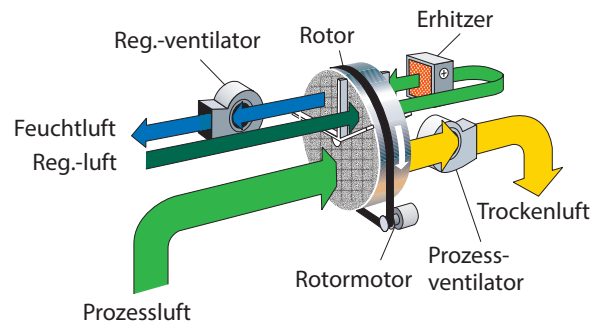


World leaders in dehumidification.



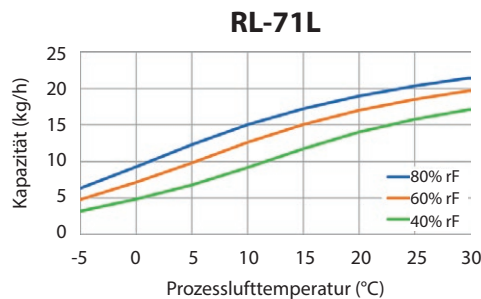
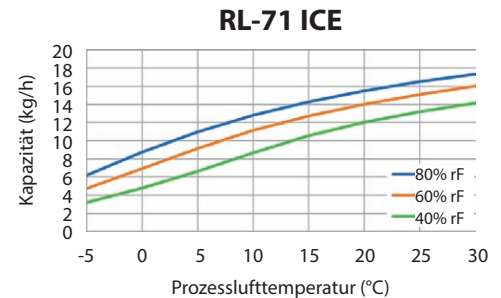
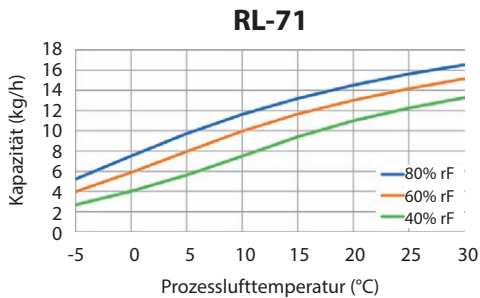
TECHNISCHE DATEN

Luftentfeuchter Typ	RL-71	RL-71 ICE	RL-71L
Entfeuchtungskapazität ¹ (kg/h)	13	14	17
Trockenluftvolumenstrom ² (m ³ /h)	2500	3000	3200
bei externem Druck (Pa)	400	400	200
Feuchtluftvolumenstrom ² (m ³ /h)	800	800	1000
bei externem Druck (Pa)	300	300	200
Erhitzerleistung ³ (kW)	17	17	24
Gesamtanschlussleistung (kW)	20,3	21,1	28,1
Absicherung 3 x 400V 50Hz (A)	40	40	50
Gewicht (kg)	190	195	196



1. Bei 20°C/60% rF: Veränderung der Kapazität bei anderen Eingangs zuständen, entnehmen Sie bitte dem Korrekturdiagramm.
2. Bei Dichte 1,20 kg/m³.
3. Erhältlich mit Elektroheizung, Dampfregister oder Gaserhitzer.

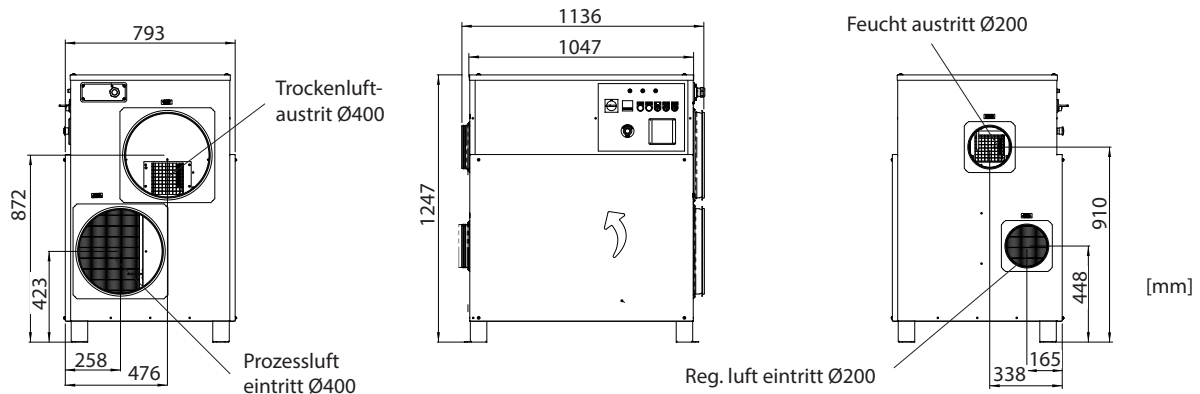
KORREKTURDIAGRAMM



Durch das Sorptionsprinzip verhält sich der Trockenluftstrom nach der Enthalpie-Linie (+3 bis +5°C), was zu einer Temperaturerhöhung am Trockenluftaustritt von ca. +15°C gegenüber dem Prozesslufteintritt führt. Weiter Informationen erhalten Sie von Ihrer DST-Vertretung.

ABMESSUNGEN

Technische Änderungen vorbehalten. Sie finden diese Zeichnung auch als PDF-Datei unter www.dst-sg.com



Updated 18.12



Sweden | +46 8 445 77 20
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com