

# Luftentfeuchter Recusorb **RL-71, -71 ICE, -71L**



Entfeuchtungskapazität bei 20°C / 60% rF

**13 - 17 kg/h**

Trockenluftvolumenstrom

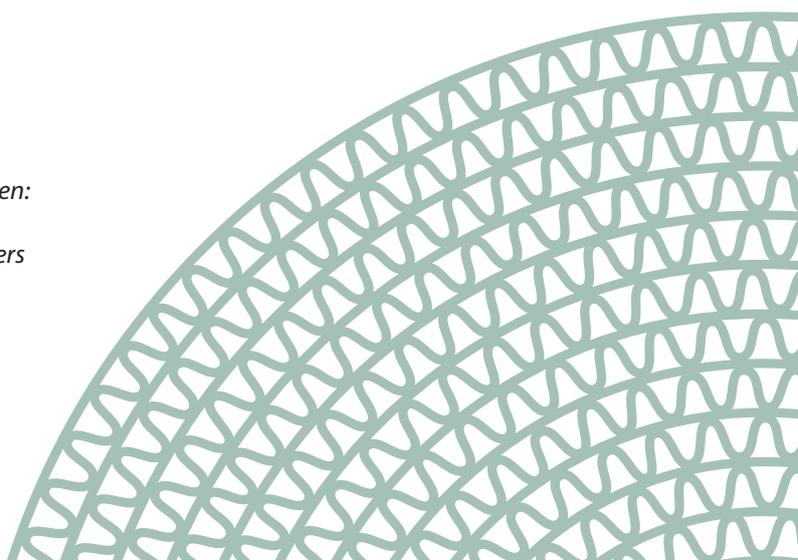
**2500 - 3200 m<sup>3</sup>/h**

- Exzellente Leistung in allen Klimata
- Integrierte Wärmerückgewinnung
- Anschlussstutzen für Lüftungsrohre
- Gehäuse aus Edelstahl
- F7 Filter
- Waschbarer Rotor
- Mögliche Optionen:
  - Frequenzumformer
  - Linear ansteuerbarer Regenerationserhitzer
  - Isolation zur Kondensatvermeidung



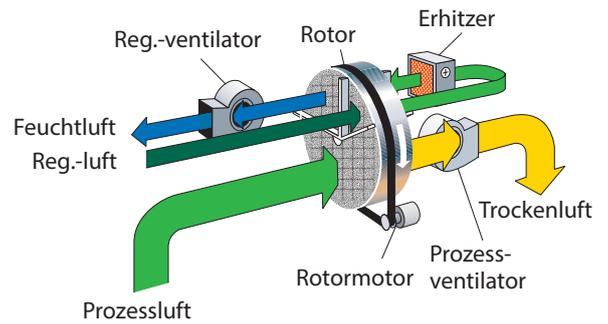
Ausschnitt aus einem Adsorptionsrotor von Seibu Giken:  
Die Feuchtigkeit wird innerhalb der zahlreichen Kanäle besonders effektiv aufgenommen.

World leaders in dehumidification.



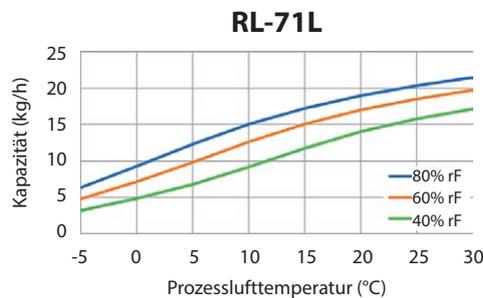
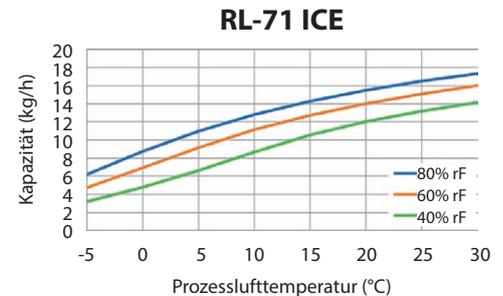
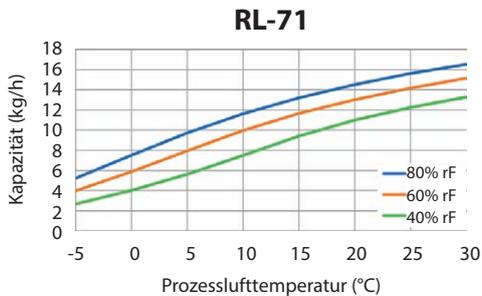
# TECHNISCHE DATEN

Luftentfeuchter Typ	RL-71	RL-71 ICE	RL-71L
Entfeuchtungskapazität <sup>1</sup> (kg/h)	13	14	17
Trockenluftvolumenstrom <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)	2500	3000	3200
bei externem Druck (Pa)	400	400	200
Feuchtluftvolumenstrom <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)	800	800	1000
bei externem Druck (Pa)	300	300	200
Erhitzerleistung <sup>3</sup> (kW)	17	17	24
Gesamtanschlussleistung (kW)	20,3	21,1	28,1
Absicherung 3 x 400V 50Hz (A)	40	40	50
Gewicht (kg)	190	195	196



1. Bei 20°C/60% rF: Veränderung der Kapazität bei anderen Eingangs zuständen, entnehmen Sie bitte dem Korrekturdiagramm.
2. Bei Dichte 1,20 kg/m<sup>3</sup>.
3. Erhältlich mit Elektroheizung, Dampfregister oder Gaserhitzer.

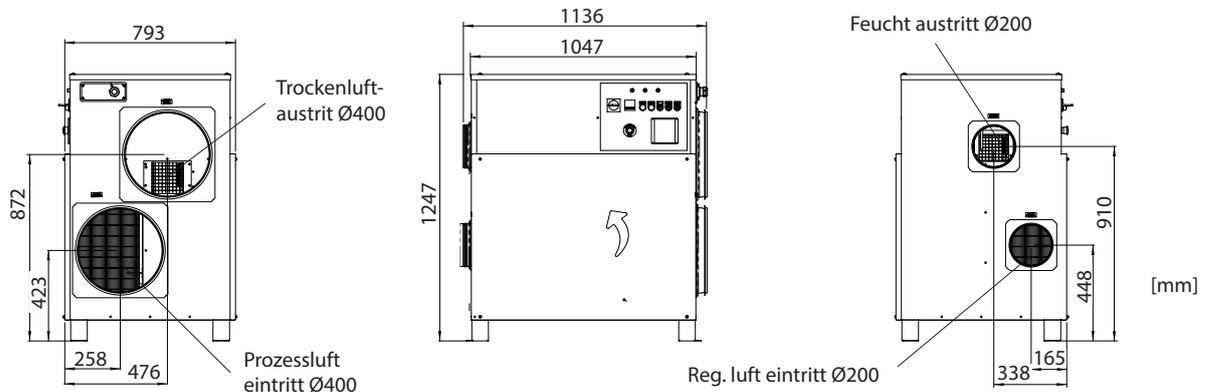
# KORREKTURDIAGRAMM



Durch das Sorptionsprinzip verhält sich der Trockenluftstrom nach der Enthalpie-Linie (+3 bis +5°C), was zu einer Temperaturerhöhung am Trockenluftaustritt von ca. +15°C gegenüber dem Prozesslufteintritt führt. Weiter Informationen erhalten Sie von Ihrer DST-Vertretung.

# ABMESSUNGEN

Technische Änderungen vorbehalten. Sie finden diese Zeichnung auch als PDF-Datei unter [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com)



Updated 18.12



Sweden | +46 8 445 77 20  
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com