

Deshydrateur Recusorb RZ-71/81/101/102

Capacité de déshumidification
à 20°C / 60%RH

14 - 50 kg/h

Débit d'air sec

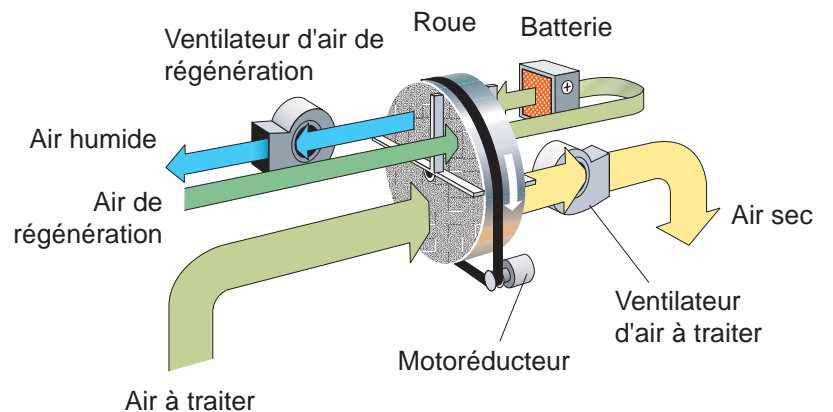
2500 - 7000 m³/h



RZ-101

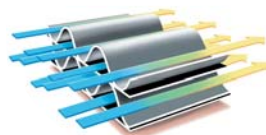
RZ-81

- Roue lavable
- Pas de perte d'adsorbant
- Ideal pour le stockage
- Recupération de chaleur intégrée
- Basse temperature d'air sec
- Longue durée de vie



Utilise la roue SSCR
- un pas en avant dans
la technique d'adsorption

La multitude des canaux d'air
permet d'extraire l'humidité avec
une réelle efficacité !

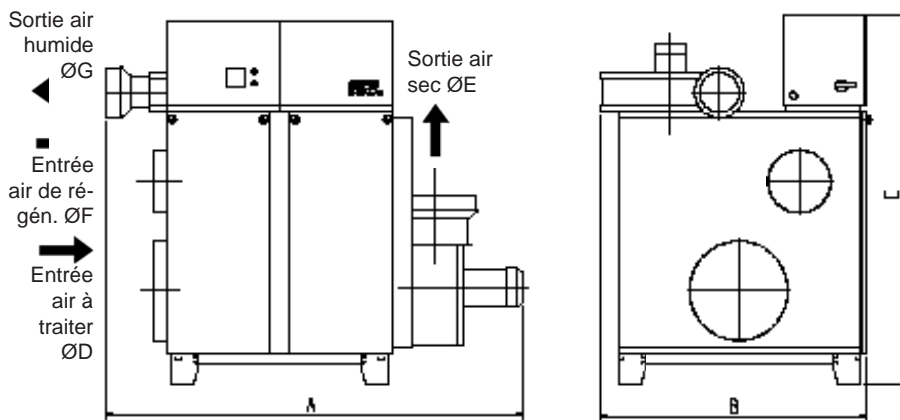
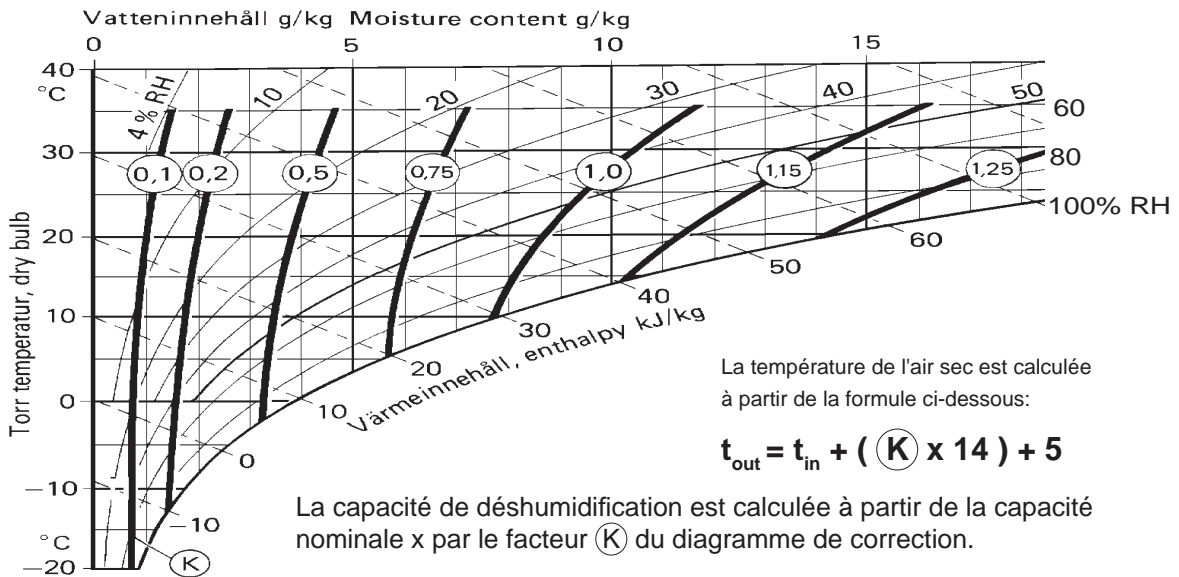


Deshydrateur type	RZ-71	RZ-81	RZ-101	RZ-102
Capacité nominale *	14 kg/h	19 kg/h	30 kg/h	50 kg/h
Débit d'air sec**	2500 m³/h	2800 m³/h	4500 m³/h	7000 m³/h
Pression statique disponible	400 Pa	400 Pa	400 Pa	400 Pa
Débit d'air humide **	780 m³/h	1000 m³/h	1800 m³/h	2500 m³/h
Pression statique disponible	200 Pa	200 Pa	200 Pa	200 Pa
Puissance de régénération ***	16 kW	24 kW	40 kW	63 kW
Consommation électrique maxi	19 kW	27 kW	45 kW	72 kW
Fusible 3x 230/400V 50Hz	63 / 35 A	80 / 50 A	125 / 80 A	250 / 125 A
Poids	280 kg	294 kg	380 kg	503 kg

* Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60%RH, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.

** Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.

*** L'appareil est équipé en standard d'une batterie électrique. Une batterie vapeur est également disponible sur demande.



Dimensions for RZ units [mm]				
RZ-	71	81	101	102
A	1800	1800	2100	2200
B	950	950	1340	1250
C	1500	1550	1850	1940
D	400	400	500	630
E	250	250	400	500
F	200	200	315	400
G	160	160	250	315

Changement sans préavis
Télécharger le plan d'installation sur www.dst.com

Seibu Giken DST AB

Avestag, 33, S-163 53 Spånga, Sweden
www.dst-sg.com E-mail: info@dst-sg.com
 tel: +46-8 4457720; fax: +46-8 4457739

Représentant :