

# Deshydrateur RECUSORB R-062/082/102/122

Capacité de déshumidification  
à 20°C / 60% Hr

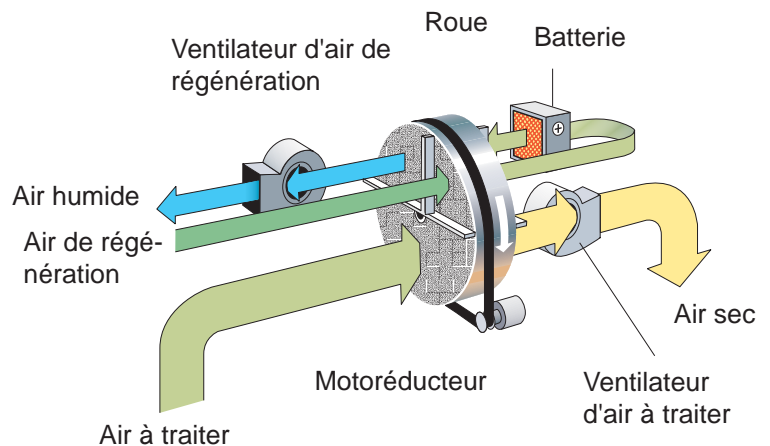
**18 - 95 kg/h**

Débit d'air sec

**2600 -13 500 m<sup>3</sup>/h**

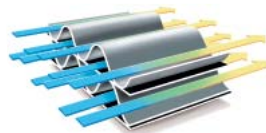


- Roue lavable
- Pas de perte d'adsorbant
- Recupération de chaleur intégrée
- Isolation double peau
- Basse température d'air sec
- Longue durée de vie



Utilise la roue SSCR  
- un pas en avant dans la  
technique d'adsorption

La multitude des canaux d'air permet  
d'extraire l'humidité avec une réelle  
efficacité !

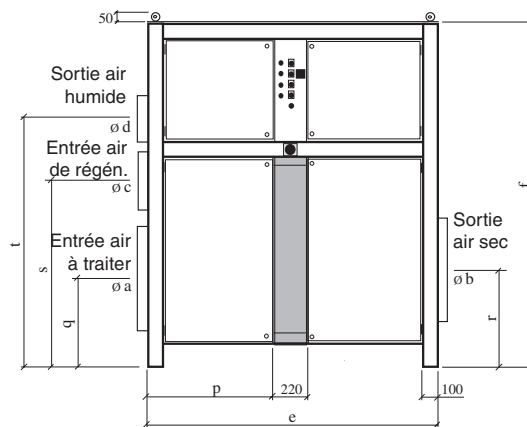
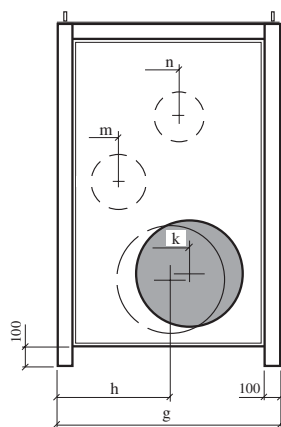
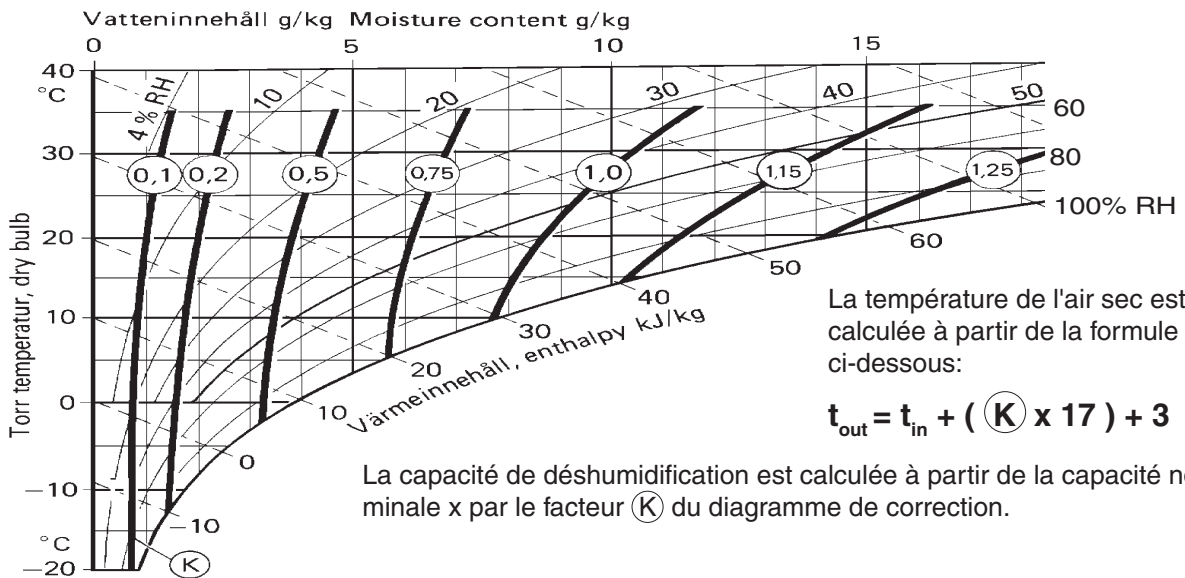


Deshydrateur type	R-062	R-082	R-102	R-122
Capacité nominale *	18 kg/h	37 kg/h	59 kg/h	95 kg/h
Débit d'air sec **	2600 m³/h	5500 m³/h	8200 m³/h	13500 m³/h
Pression statique disponible	200 Pa	200 Pa	200 Pa	200 Pa
Débit d'air humide **	850 m³/h	1900 m³/h	2900 m³/h	4700 m³/h
Pression statique disponible	200 Pa	100 Pa	100 Pa	100 Pa
Puissance de régénération ***	21 kW	42 kW	66 kW	112 kW
Consommation électrique maxi	24 kW	49 kW	76 kW	124 kW
Fusible 3x 230/400V 50Hz	80 / 35 A	160 / 80 A	250 / 125 A	/ 200 A
Poids	438	550	760	1210

\* Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60%RH, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.

\*\* Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.

\*\*\* L'appareil est équipé en standard d'une batterie électrique. Une batterie vapeur est également disponible sur demande.



R-	062	082	102	122
a	400	500	630	800
b	315	400	630	800
c	200	315	400	500
d	200	250	315	400
e	1400	1600	1800	2000
f	1650	1800	2100	2300
g	780	1000	1300	1500
h	390	500	650	640
k	510	640	810	960
m	390	340	350	400
n	230	450	770	780
p	590	690	790	890
q	400	450	510	600
r	420	490	570	630
s	790	930	1080	1350
t	1120	1290	1540	1680

[mm]

Changement sans préavis  
Télécharger le plan d'installation sur [www.dst.com](http://www.dst.com)

**Seibu Giken DST AB**  
Avestag, 33, S-163 53 Spånga, Sweden  
[www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com) E-mail: [info@dst-sg.com](mailto:info@dst-sg.com)  
tel: +46-8 4457720; fax: +46-8 4457739

**Représentant : C.B.K. L'Air Sec, Immeuble Ampère**  
Z.I. 16, rue Ampère. 95300 PONTOISE, FRANCE.  
tél: +33 01 34 20 01 37, fax: +33 01 30 38 00 38,  
site: [www.cbk.fr](http://www.cbk.fr), [info@cbk.fr](mailto:info@cbk.fr)