

Luftentfeuchter RECUSORB R-51R, -61R

Entfeuchtungskapazität
bei 20°C / 60%rF

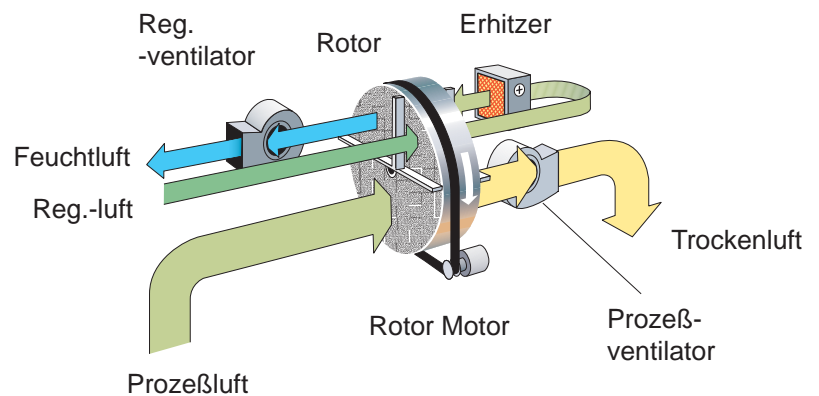
7,3 -10 kg/h

Trockenluftvolumenstrom

1250 - 1450 m³/h

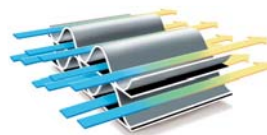


- SSCR Rotor waschbar
- Kein Adsorbent-Austrag
- Gehäuse aus Edelstahl
- Wärmerückgewinnung
- Lange Lebensdauer
- Niedrige Trockenluft-Temperatur



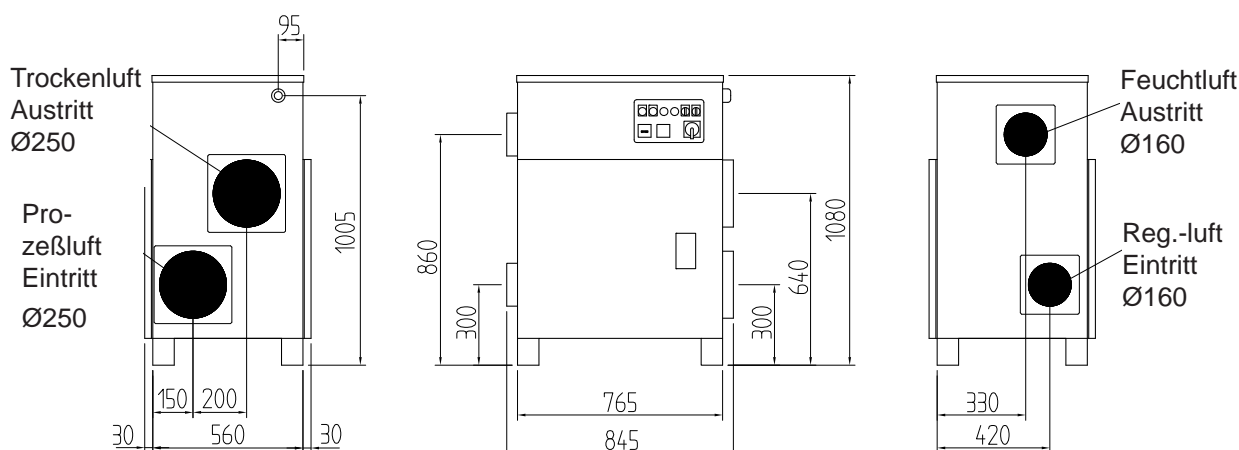
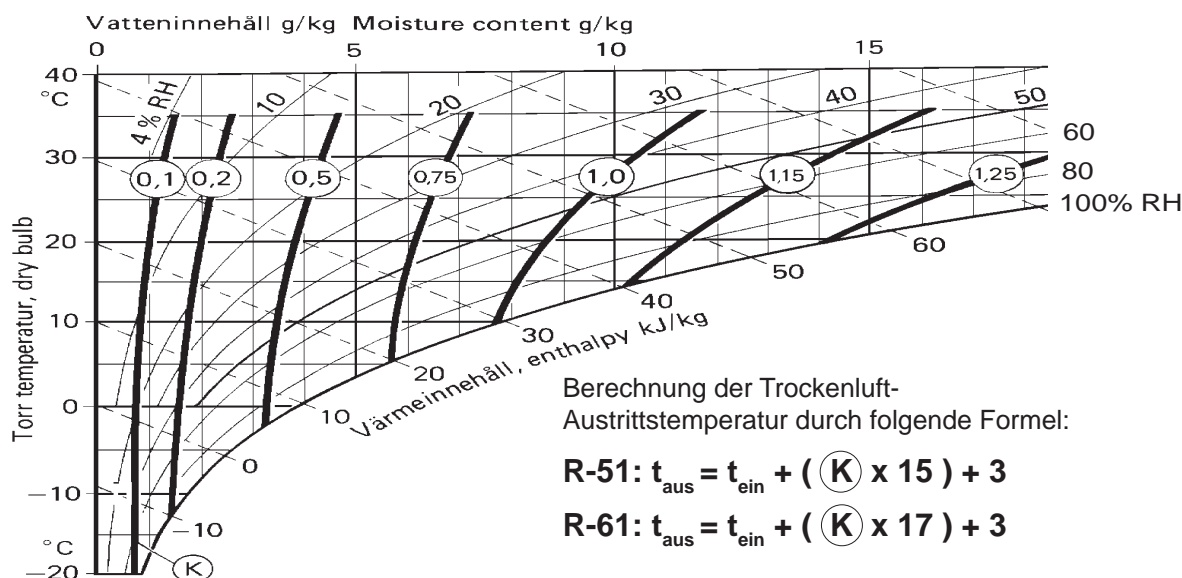
Mit SSCR-Rotor!
Immer einen Schritt voraus
in der Adsorptionstechnik.

Die Feuchtigkeit wird innerhalb der zahlreichen Kanäle besonders effektiv aufgenommen.



Luftentfeuchter Typ	R-51R	R-061R
Entfeuchtungskapazität *	7,3 kg/h	10 kg/h
Trockenluftvolumenstrom **	1250 m ³ /h	1450 m ³ /h
bei externem Druck	100 Pa	100 Pa
Feuchtluftvolumenstrom **	430 m ³ /h	580 m ³ /h
bei externem Druck	300 Pa	200 Pa
Erhitzerleistung ***	9 kW	13,5 kW
Gesamtanschlußleistung	10,2 kW	14,7 kW
Absicherung 3 x 230/400V 50Hz	50 / 25 A	50/25 A
Gewicht	105 kg	110 kg

* bei 20°C/ 60%rF. Veränderung der Kapazität bei anderen Eingangszuständen, entnehmen Sie bitte dem Korrekturdiagramm.
 ** bei Dichte 1,20 kg/m³.
 *** Erhältlich mit Elektroheizung oder Dampfreister.



Technische Änderungen vorbehalten. Sie finden diese Zeichnung auch als PDF-Datei unter www.dst-sg.com.