

Deshydrateur RECUSORB

DR- 40 T10 / 40 T16 / 50 R

Capacité de déshumidification
à 20°C / 60%HR

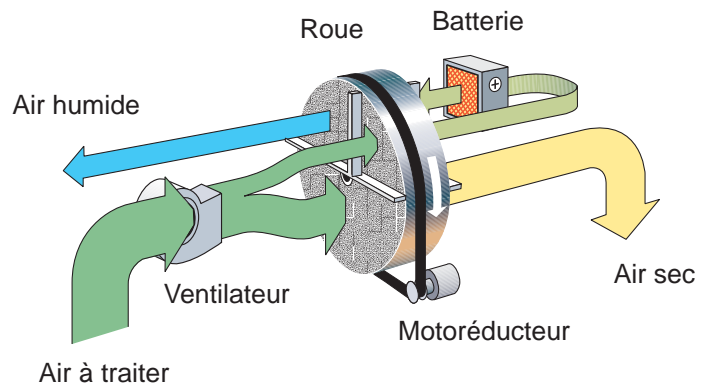
1,6 - 2,8 kg/h

Débit d'air sec

550 - 600 m³/h

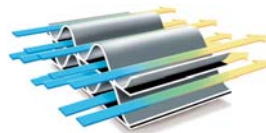


- Roue lavable
- Pas de perte d'adsorbant
- Carrosserie en inox
- Maintenance aisée
- Longue durée de vie
- Récupération de chaleur intégrée



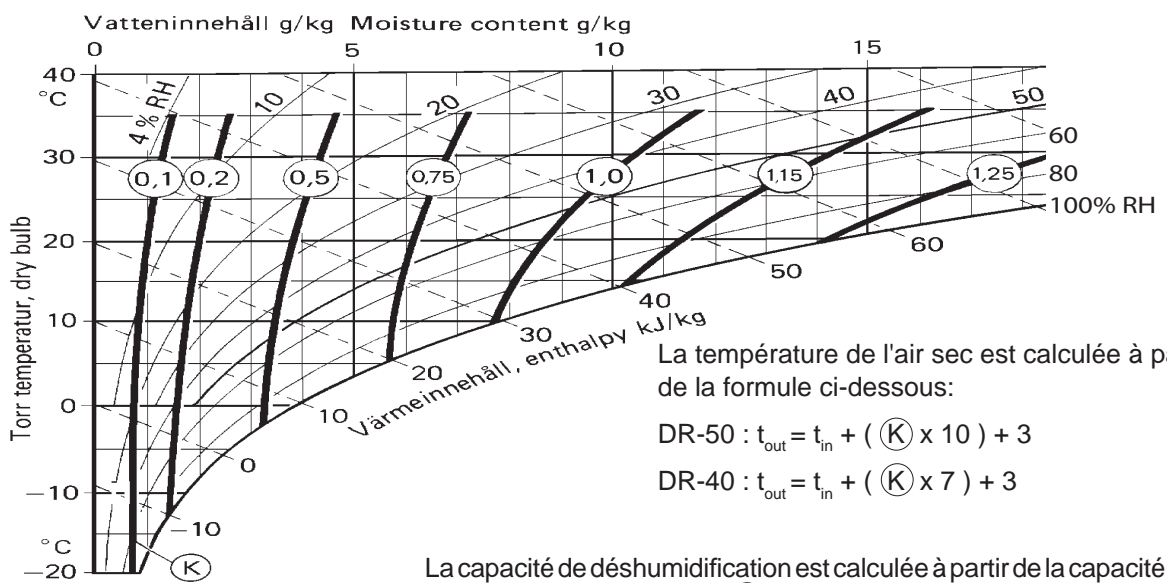
Utilise la roue SSCR
- un pas en avant dans la
technique d'adsorption

La multitude des canaux d'air
permet d'extraire l'humidité avec
une réelle efficacité !



Deshydrateur type	DR-40 T10	DR-40 T16	DR-50R
Capacité normale *	1.6 kg/h	2,3 kg/h	2,8 kg/h
Débit d'air sec **	600 m ³ /h	550 m ³ /h	600 m ³ /h
Pression statique disponible	150 Pa	150 Pa	150 Pa
Débit d'air humide**	120 m ³ /h	150 m ³ /h	150 m ³ /h
Pression statique disponible	200 Pa	150 Pa	100 Pa
Heater current / power	8 A*****	13A*****	4 kW
Consommation électrique maxi	2,3 kW	3,3 kW	4,3 kW
Fusible	10A ***	16A ***	10A ****
Poids	50 kg	50 kg	50 kg

- * Valable pour des conditions d'entrée de 20°C/60%RH, et débits d'air normaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
- ** Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.
- *** Fusible 1 x 230 V / 50 Hz
- **** Fusible 3 x 400 V 50 Hz. 3 x 230 V 50Hz:16A
- ***** Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.

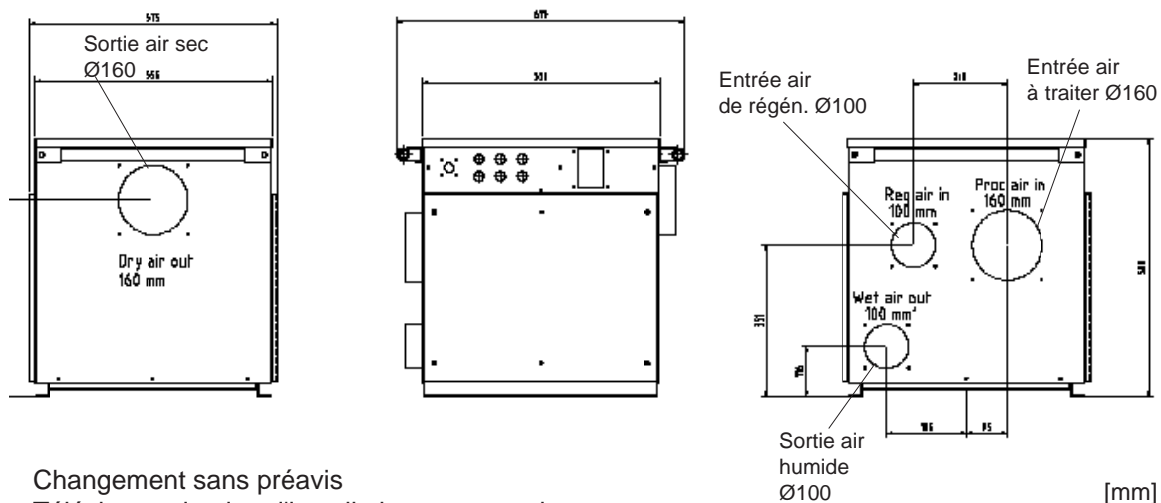


La température de l'air sec est calculée à partir de la formule ci-dessous:

$$DR-50 : t_{out} = t_{in} + (K \times 10) + 3$$

$$DR-40 : t_{out} = t_{in} + (K \times 7) + 3$$

La capacité de déshumidification est calculée à partir de la capacité nominale x par le facteur (K) du diagramme de correction.



Changement sans préavis
Télécharger le plan d'installation sur www.dst.com