

Luftentfeuchter RECUSORB DR- 40 T10 /40 T16 /50 R

Entfeuchtungskapazität
bei 20°C / 60% r. F.

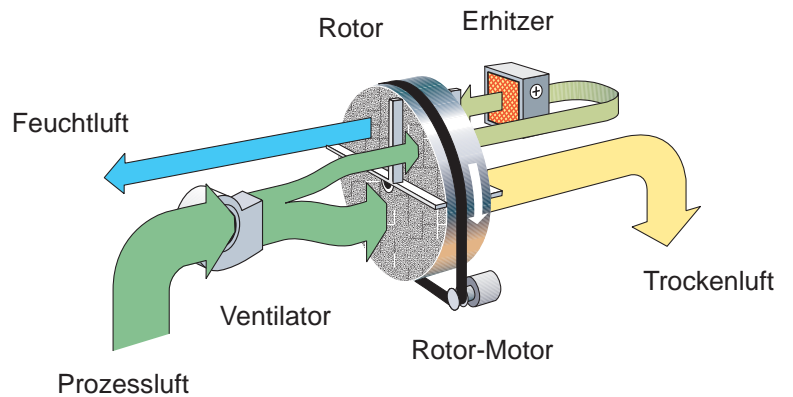
1,6 - 2,8 kg/h

Trockenluftvolumenstrom

550 - 600 m³/h

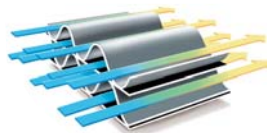


- SSCR-Rotor waschbar
- Kein Adsorbent-Austrag
- Gehäuse aus Edelstahl
- Wärmerückgewinnung
- Servicefreundlich
- Lange Lebensdauer



**Mit SSCR-Rotor!
Immer einen Schritt voraus
in der Adsorptionstechnik.**

Die Feuchtigkeit wird innerhalb der zahlreichen Kanäle besonders effektiv aufgenommen.



Luftentfeuchter Typ	DR-40 T10	DR-40 T16	DR-50R
Entfeuchtungskapazität *	1.6 kg/h	2,3 kg/h	2,8 kg/h
Trockenluftvolumenstrom **	600 m ³ /h	550 m ³ /h	600 m ³ /h
bei externem Druck	150 Pa	150 Pa	150 Pa
Feuchtluftvolumenstrom **	120 m ³ /h	150 m ³ /h	150 m ³ /h
bei externem Druck	200 Pa	150 Pa	100 Pa
Heater current / power	8 A *****	13A *****	4 kW
Anschlussleistung	2,3 kW	3,3 kW	4,3 kW
Absicherung	10A ***	16A ***	10A ****
Gewicht	50 kg	50 kg	50 kg

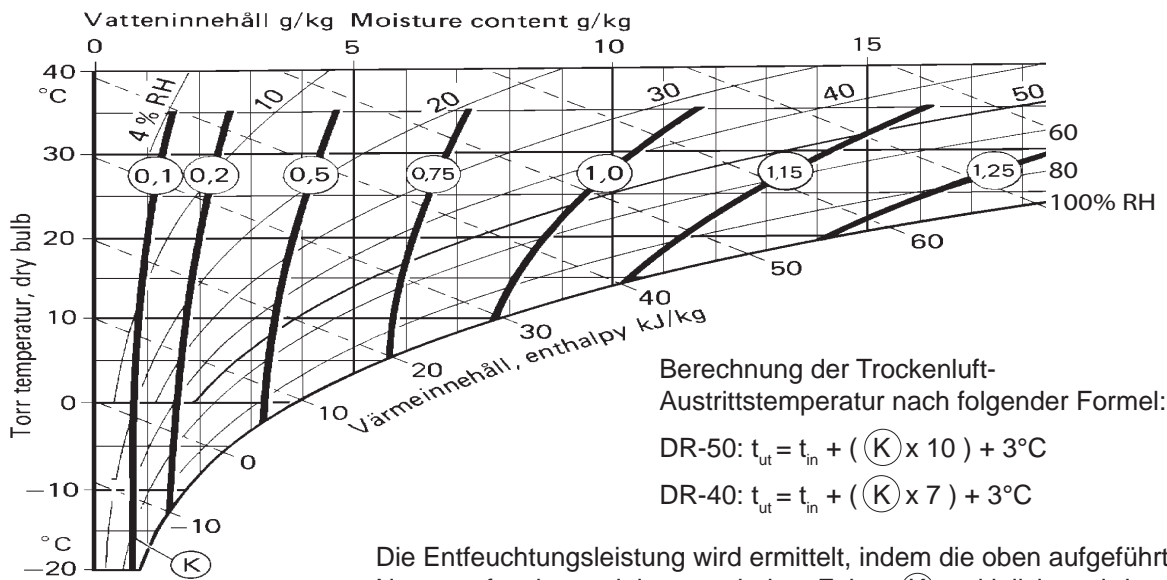
* bei 20°C/60% r. F. . Für andere Eintrittsbedingungen kann die Kapazität mit Hilfe des K-Faktors des Korrektur-Diagramms ermittelt werden.

** Volumenstrom bei der Dichte von 1,2 kg/m³.

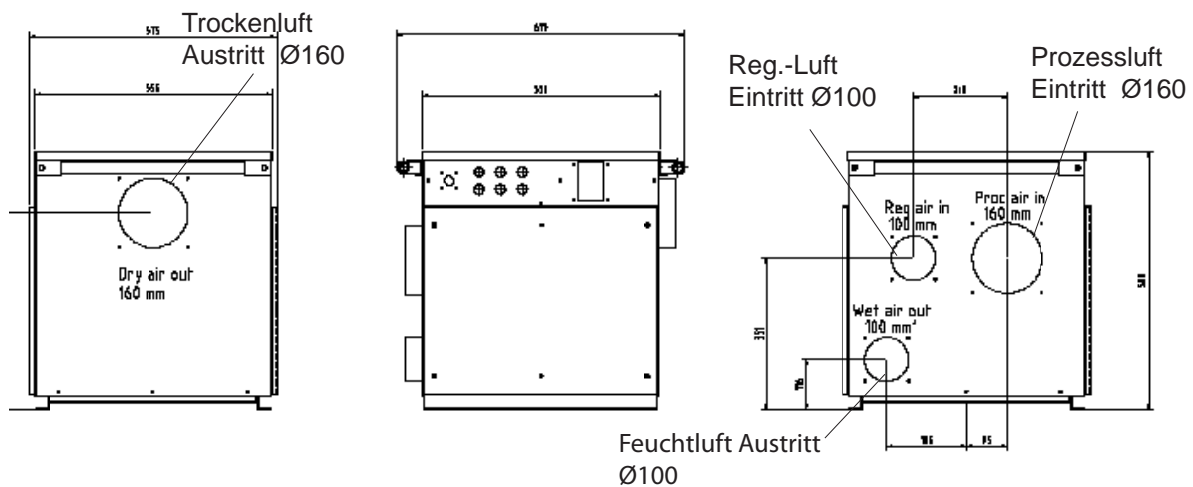
**** Absicherung 1 x 230 V / 50 Hz

**** Absicherung 3 x 400 V 50 Hz
3 x 230 V 50Hz:16A

***** Durch Einsatz der PTC-Heizelemente ist die Heizleistung stufenlos veränderbar, mittels Drosselung der Feuchtluft.



Die Entfeuchtungsleistung wird ermittelt, indem die oben aufgeführte Nennentfeuchtungsleistung mit dem Faktor K multipliziert wird.



Änderungen vorbehalten
 Sie finden diese Zeichnung auch als PDF-Datei unter www.dst-sg.com.

[mm]

Seibu Giken DST AB
 Avestag, 33, S-163 53 Spånga, Sweden
www.dst-sg.com
 E-mail: info@dst-sg.com
 tel: 08-4457720; fax: 08 -4457739

Repräsentant: