

# Deshydrateur Recusorb **DR-20B / 30D**



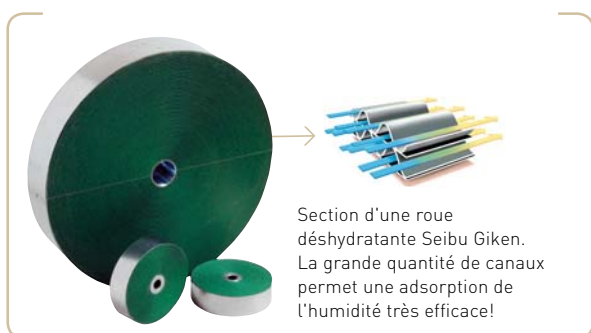
Capacité de déshumidification à 20°C / 60%RF

**0,8 - 1,1 kg/h**

Débit d'air sec

**330 - 360 m<sup>3</sup>/h**

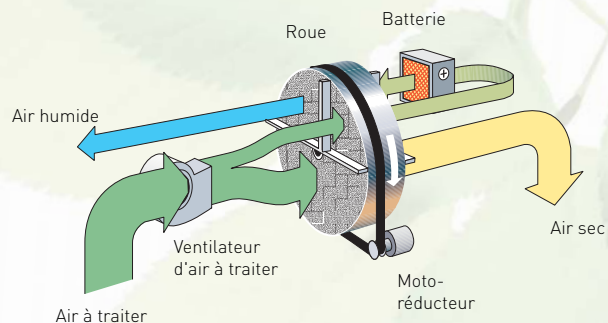
- ↘ Roue lavable
- ↘ Panneau de contrôle protégé
- ↘ Carrosserie en inox
- ↘ Batterie autorégulante
- ↘ Poignée plate rabattable
- ↘ Accès aisé au filtre
- ↘ Longue durée de vie



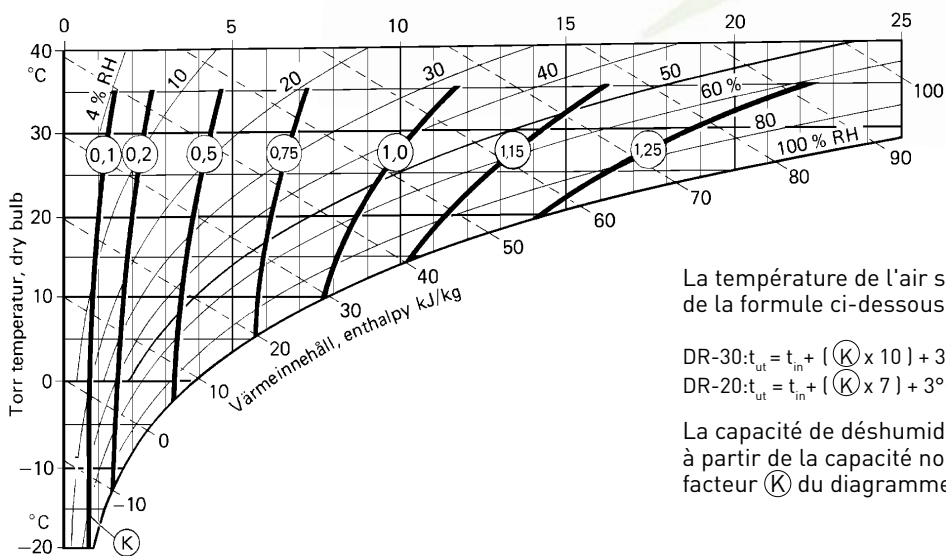
Section d'une roue déshydratante Seibu Giken. La grande quantité de canaux permet une adsorption de l'humidité très efficace!



Deshydrateur type	DR-20B	DR-30D
Capacité nominale <sup>1</sup> (kg/h)	0,8	1,1
Débit d'air sec <sup>2</sup> (m³/h)	330	360
Débit d'air humide <sup>2</sup> (m³/h)	60	75
Puissance de régénération <sup>3</sup> (A)	4,5	6,5
Consommation électrique maxi (kW)	1,2	1,7
Fusible 230V / 50Hz, (A)	10	10
Poids (kg)	15	17



- <sup>1</sup> Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60%RH, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
- <sup>2</sup> Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³. Soufflage libre.
- <sup>3</sup> Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.

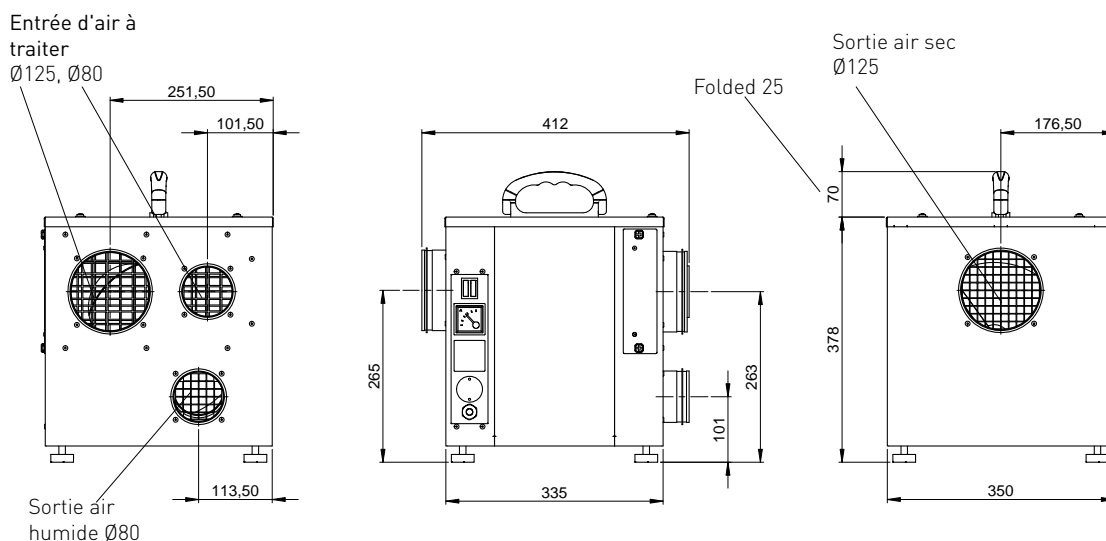


La température de l'air sec est calculée à partir de la formule ci-dessous:

$$DR-30: t_{ut} = t_{in} + (K \times 10) + 3^{\circ}C$$

$$DR-20: t_{ut} = t_{in} + (K \times 7) + 3^{\circ}C$$

La capacité de déshumidification est calculée à partir de la capacité nominale x par le facteur (K) du diagramme de correction.



Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com)