

# Deshydrateur RECUSORB DR-020,030C

Capacité de deshumidification  
à 20°C / 60% Hr

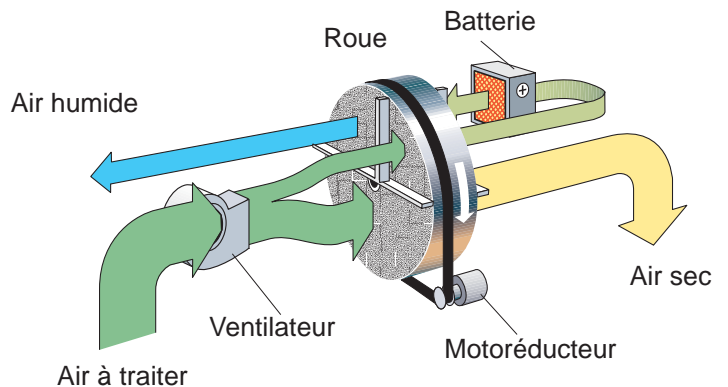
**0,8 - 1,1 kg/h**

Débit d'air sec

**330 - 360 m<sup>3</sup>/h**

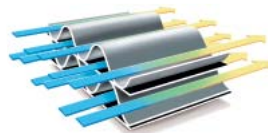


- Roue lavable
- Pas de perte d'adsorbant
- Carrosserie en inox
- Batterie autorégulante
- Maintenance aisée
- Longue durée de vie



Utilise la roue SSCR  
- un pas en avant dans la  
technique d'adsorption

La multitude des canaux d'air  
permet d'extraire l'humidité avec  
une réelle efficacité !

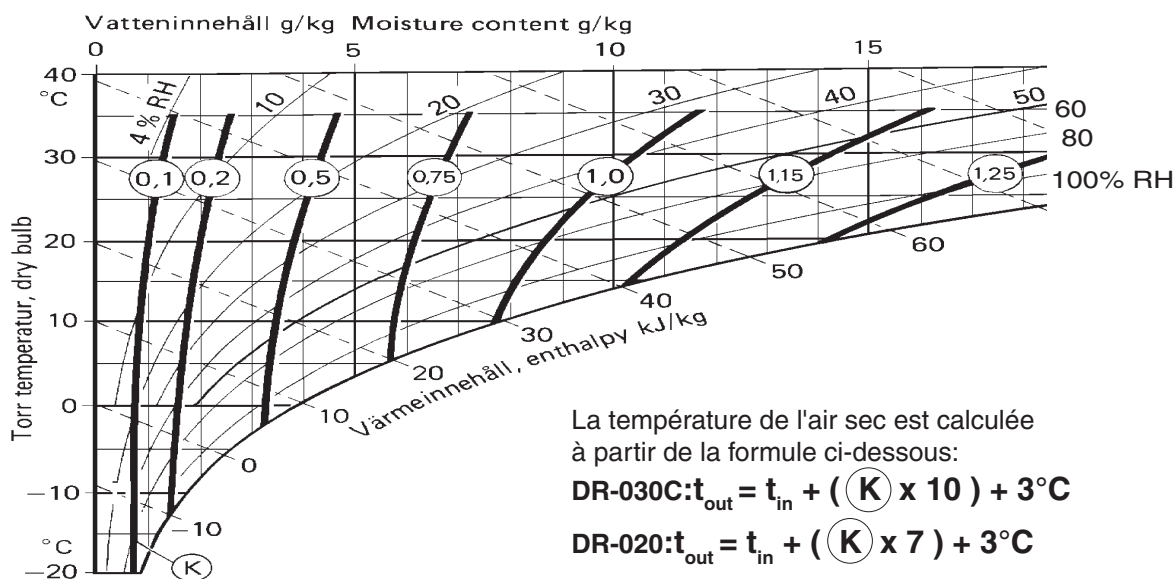


Deshydrateur type	DR-020	DR-030C
Capacité nominale *	0,8kg/h	1.1 kg/h
Débit d'air sec **	330 m³/h	360 m³/h
Débit d'air humide **	60 m³/h	75 m³/h
Intensité de régénération***	4,5 A	6,5 A
Consommation électrique maxi	1,2 kW	1,7 kW
Fusible 230V / 50Hz	10 A	10 A
Poids	15 kg	17 kg

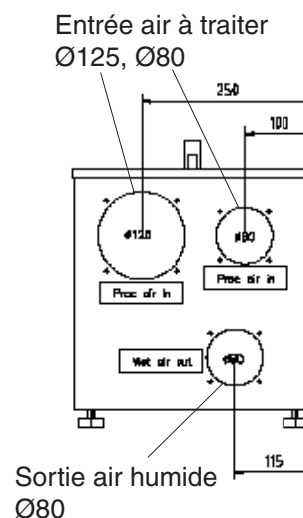
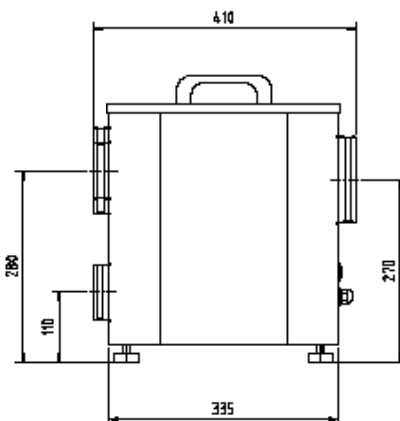
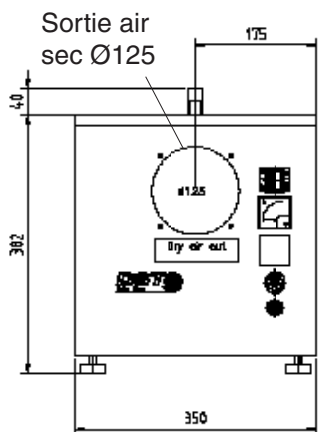
\* Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60%RH, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.

\*\* Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³. Soufflage libre.

\*\*\* Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.



La capacité de déshumidification est calculée à partir de la capacité nominale x par le facteur (K) du diagramme de correction.



Changement sans préavis  
Télécharger le plan d'installation sur [www.dst.com](http://www.dst.com)