

Deshydrateur CONSORB DC-50 R

Capacité de déshumidification
à 20°C / 60% Hr

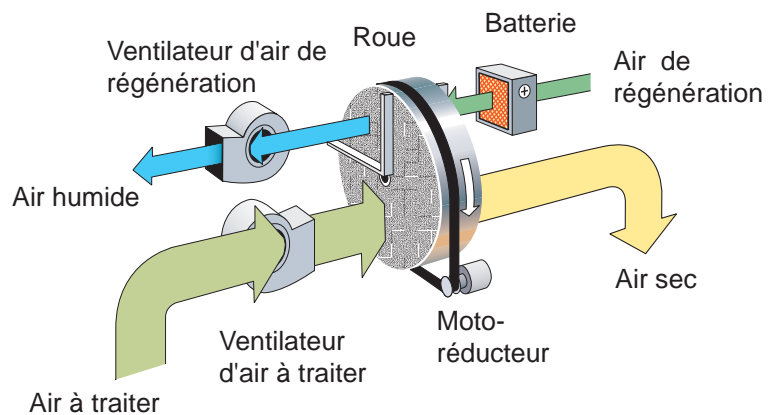
3,0 kg/h

Débit d'air sec

550 m³/h

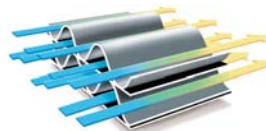


- Roue lavable
- Pas de perte d'adsorbant
- Carrosserie en inox
- Maintenance aisée
- Longue durée de vie



Utilise la roue SSCR
- un pas en avant dans l
a technique d'adsorption

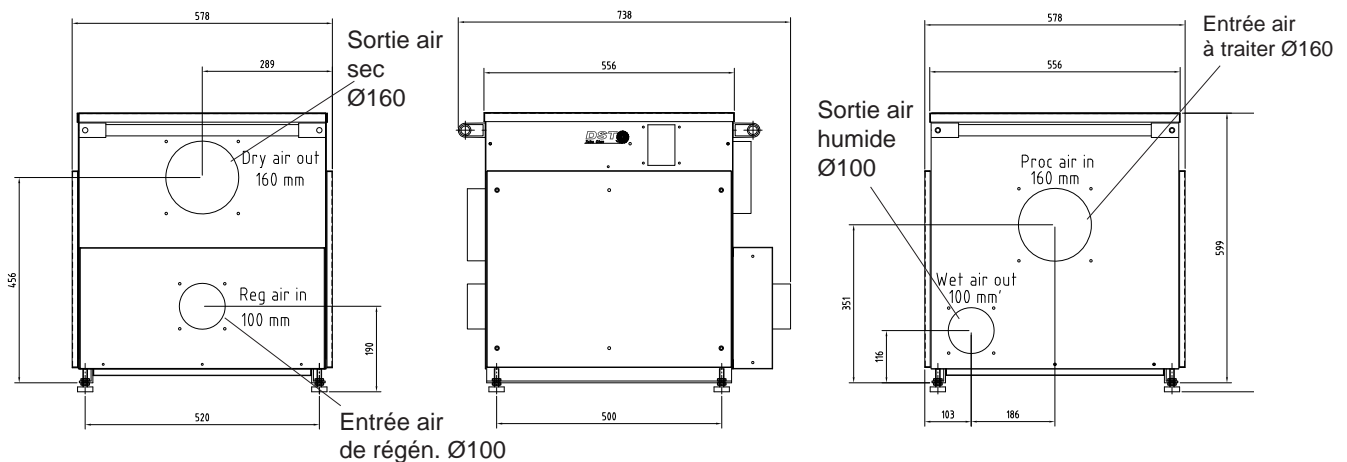
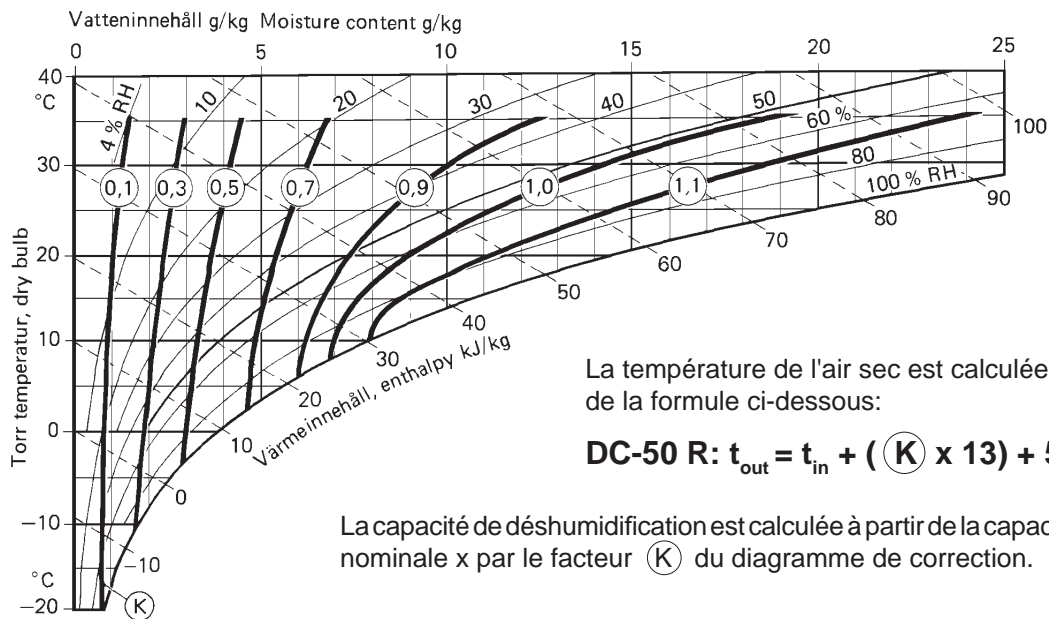
La multitude des canaux d'air
permet d'extraire l'humidité avec
une réelle efficacité !



Deshydrateur type	DC-50 R
Capacité normale *	3,0 kg/h
Débit d'air sec **	550 m ³ /h
Pression statique disponible	150 Pa
Débit d'air humide**	150 m ³ /h
Pression statique disponible	100 Pa
Heater power	5 kW
Consommation électrique maxi	5,5 kW
Fusible 3 x 400 V / 50Hz	16 A
Poids	63 kg

* Valable pour des conditions d'entrée de 20°C/60%RH, et débits d'air normaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.

** Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.



Changement sans préavis
Télécharger le plan d'installation sur www.dst.com

Seibu Giken DST AB
Avestag, 33, S-163 53 Spånga, Sweden
www.dst-sg.com
E-mail: info@dst-sg.com
tel: 08-4457720; fax: 08-4457739

Representant: