

TECHNISCHE DATEN				
	Trockenluft- menge m³/h	Trockenluft- zustand* g/kg	Trockenluft verfügbarer Druck Pals)	Entfeuch- ungs- kapazität kg/h*
RZ-81	2800	2.8	>200	44
RZ-101	4500	2.7	>200	71
RZ-102	7000	2.7	>200	110

* At process air inlet 35 °C 15.8 g/kg and cooler 1 as a pre-cooler with water in/out 6/12 °C

SCHLANGEN				
RZ-81				
	Heizung*	Kühler 1**	Kühler 2***	
Kapazität (kW)	28	40	28	
Flüssigkeitsstrom (l/s)	0.35	1.6	1.1	
Flüssigkeits-Druckgefälle (kPa)	6	28	16	
RZ-101				
	Heizung*	Kühler 1**	Kühler 2***	
Kapazität (kW)	45	67	46	
Flüssigkeitsstrom (l/s)	0.55	2.7	1.8	
Flüssigkeits-Druckgefälle (kPa)	11	16	20	
RZ-102				
	Heizung*	Kühler 1**	Kühler 2***	
Kapazität (kW)	70	100	71	
Flüssigkeitsstrom (l/s)	0.86	4	2.8	
Flüssigkeits-Druckgefälle (kPa)	4	21	24	

* 80/60 °C

** 6/12 °C, 0 % Frostzusatz, Kühler 1 als Vorkühler

*** 6/12 °C, 0 % Frostzusatz, Kühler 2 als Nachkühler

Kühler 2 kann auch als Vorkühler platziert werden.

ROTORTYP*	
	SSCR-U – Rotor für Standardanwendungen
	SSCR-H – keimtötende Rotoroberfläche
	SSCR-CI – 100 % silikonfreier Rotor
	SZCR – Zeolithrotor für niedrige Taupunkte

* DST hat vier hochwertige Rotormodelle von Seibu Giken Co Ltd. SSCR-U Rotoren sind die Standardausstattung aller DST-Luftentfeuchter, die übrigen Rotormodelle sind optional erhältlich. Für weitere Informationen die separate Rotorbroschüre zu Rate ziehen.



Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | SE-163 53 Spånga, Sverige

Telefon +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com

Seibu Giken DST

ist zertifiziert

nach ISO 9001



RZ FLEX DEHUMIDIFIERS

SEIBU GIKEN DST

Entfeuchungskapazität
bei 20 °C/60 % RH

14–50 kg/h

Trockenluftmenge

2800–7000 m³/h

DST
Seibu Giken

RZ Flex – die passende Komponentenwahl für Ihr Vorhaben!

Unkomplizierte Planung mit einem Alleinanbieter

RZ Flex zeichnet sich durch ein Bausteinsystem aus, das für jeden RZ Standardluftentfeuchter geeignet ist. Wählen Sie nach Belieben die benötigten Bauteile wie Vor- und Nachkühlung oder eine integrierte Temperatur- und Luftfeuchtekontrolle. DST liefert die komplette Anlage: Dies vereinfacht nicht nur die Planung, sondern beschleunigt auch die Inbetriebnahme und sorgt für eindeutige Haftungsverhältnisse – anders als bei Systemen, bei denen mehrere Lieferanten im Spiel sind. Sämtliche Steuerfunktionen werden vor der Auslieferung im Werk getestet.

Das "Recusorb" Entfeuchtungsprinzip mit voll-ständiger Wärmerückgewinnung garantiert einen niedrigen Energieverbrauch. RZ Flex bietet mit der Verbindung aus Vorkühlung und Sorptions-Luftentfeuchtung eine Ideallösung für jedes Vorhaben. Für Einsätze, die besonders strenge Hygieneerfordernisse mit sich bringen, empfiehlt sich eine Lösung mit Trockenkühlung.

Baukastensystem

Die Module werden mithilfe eines Aluminiumgestells aneinander gefügt. Die Gehäuseplatten sind aus Aluminium-Zink gefertigt (nichtrostender Stahl optional), mit einer 50 mm starken, doppellagigen Isolierung, was nicht zuletzt für einen gedämpften Geräuschpegel sorgt. Die Funktionselemente (siehe Beispiel unten) können ausnahmslos entweder vor oder nach dem Luftentfeuchter platziert werden.

Filter

Der RZ Flex wird mit integrierten Beutelfiltern der Klasse F7 geliefert, standardmäßig mit zentralen Einschnappklippen (F9 in Option).

Heiz- und Kühlschlangen

Kühlschlangen sind mit mehreren Ausgangsleistungen erhältlich. Vor und nach den Schlangen befinden sich Prüfluken. Die Lamellen der Kühlschlange sind mit Hydrofin behandelt, wodurch Wassermithnahme vermieden und das Druckgefälle reduziert wird.

Entlüfter

Der direkt betriebene Prozessentlüfter mit rückseitigen Blättern zeichnet sich durch minimalen Wartungsbedarf und einen geringen Energieverbrauch aus. Der Kammerentlüfter kann mit einem Frequenzumformer versehen werden (optional). Der Entlüfter ist auf Gleitschienen montiert. Bei niedrigen Taupunkten kann der Entlüfter als Verdichtungsgebläse vor dem Luftentfeuchter positioniert werden. Das Laufrad ist pulverbeschichtet.

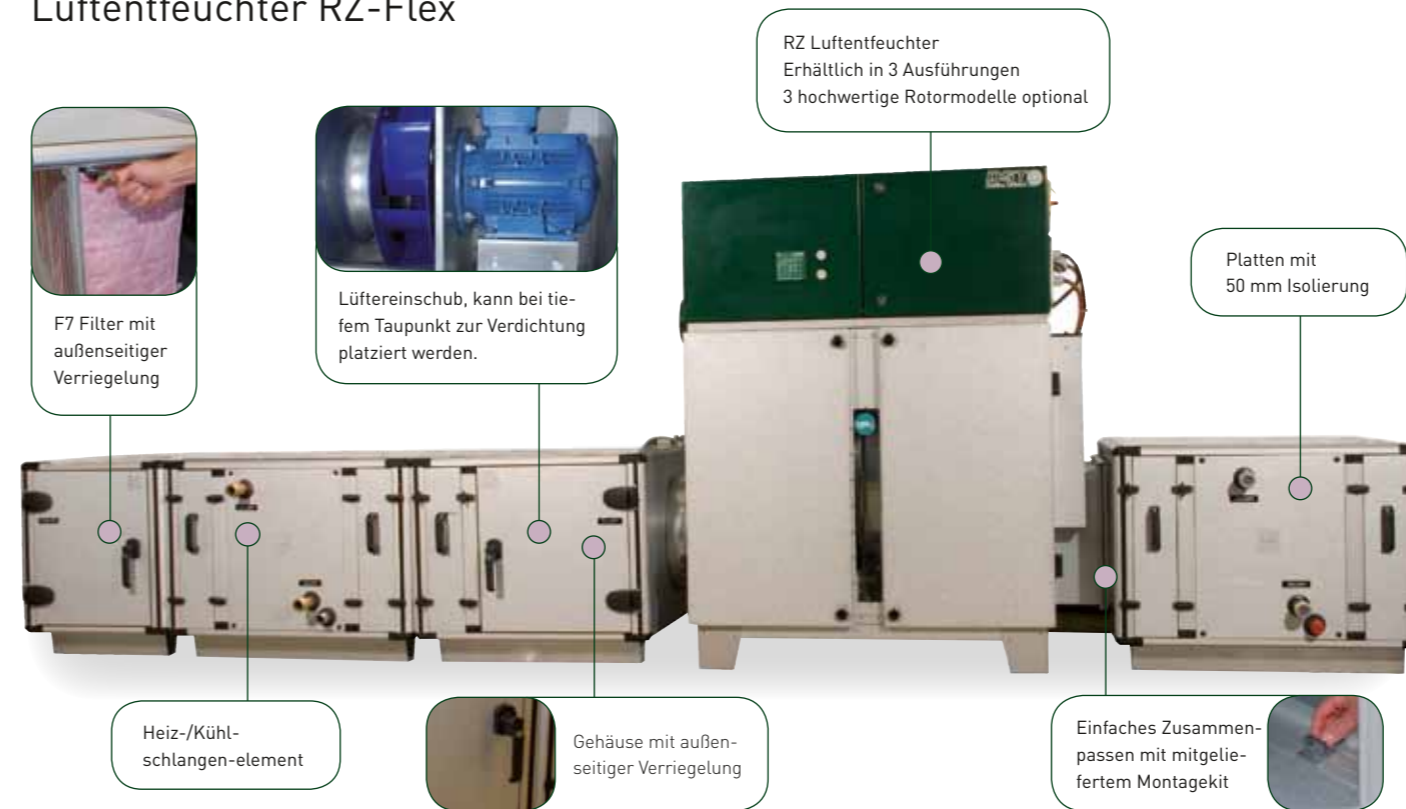
Steuerungen

Temperatur- und Luftfeuchtekontrolle sind als optionales Zubehör erhältlich. Dank der werkseitigen Programmierung und Tests geht die Inbetriebnahme rasch vonstatten. Die Sensoren und Steuerkomponenten werden mit Kabeln geliefert, die einen einfachen Anschluss an das zentrale E-Aggregat gestatten.

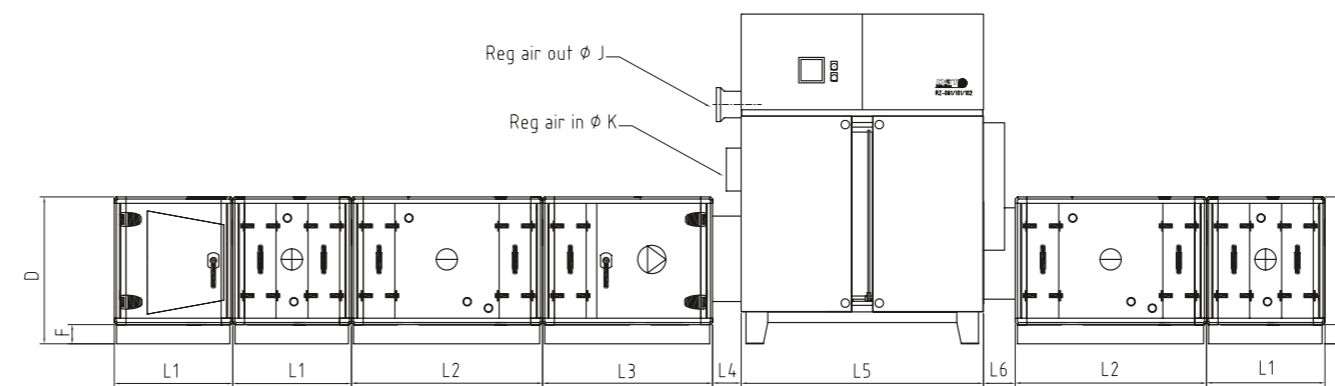
Waschbarer Hochleistungsrotor

DST-Luftentfeuchter sind standardmäßig mit SSCR-U-Rotoren ausgerüstet. Das SSCR-U Modell zeichnet sich durch eine hohe Entfeuchtungskapazität und lange Lebensdauer aus. Es ist waschbar und nicht brennbar. Auf Wunsch sind drei weitere Rotormodelle mit hochwertigen Merkmalen erhältlich. (Vgl. Tabelle rechts und das DST Rotorprospekt.)

Luftentfeuchter RZ-Flex



Die Zeichnung zeigt eine Konfiguration mit allen optionalen Komponenten (Stimmt nicht mit obigem Foto überein)



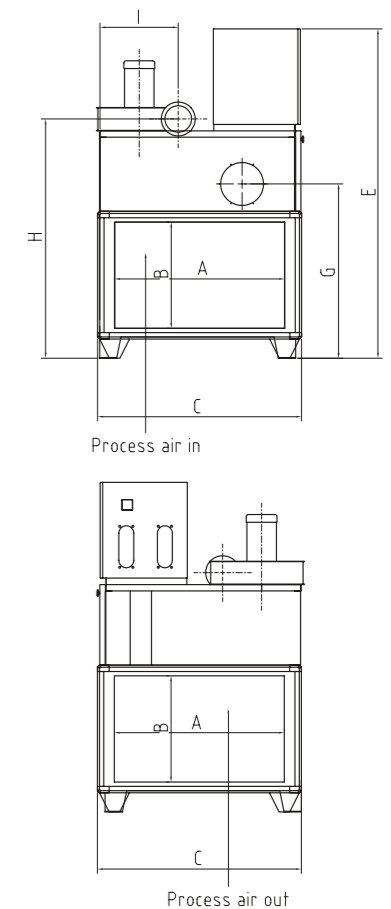
ABMESSUNGEN (MM)									
	A	B	C	D	E	F	G	H	I
RZ-81	800	500	960	691	1550	90	820	1130	370
RZ-101	1100	600	1255	813	1850	90	1017	1465	510
RZ-102	1100	700	1255	990	1940	90	1080	1517	600
	J	K	L1	L2	L3	L4	L5	L6	
RZ-81	160	200	558	900	800	135	1140	150	
RZ-101	250	315	558	900	900	135	1140	135	
RZ-102	315	400	558	900	1000	881	1240	150	

ANWENDUNGSBEREICHE

Die RZ Flex-Anlagen eignen sich für Anwendungen, die eine Komplettlösung zur Luftentfeuchtung erfordern – also einschließlich Luftfeuchte- und Temperaturkontrolle. Diese Geräte können außerdem mit vier verschiedenen Rotormodellen bestückt werden, die sich für Umgebungen mit besonderen Anforderungen eignen, z. B. für die Herstellungsprozesse in der Arzneimittelindustrie, die Kunststoffindustrie, die Herstellung von Lebensmitteln und Süßwaren, die Automobilindustrie u. ä.



RZ-Flex



▾ Konfigurationsbeispiel mit optionalen Elementen

DST behauptet sich als Komplettlieferant, von den Vor- und Nachbehandlungsschlangen bis hin zur Temperaturkontrolle. Weitere Informationen erteilt die nächstgelegene DST-Vertretung.

